

Transferpresse
Heat press
Prasa transferowa

SCHULZE Blue Swing Press

Bedienungsanleitung

DEUTSCH

Instruction manual

ENGLISH

Instrukcja obsługi
Instrukcja oryginalna

POLSKI

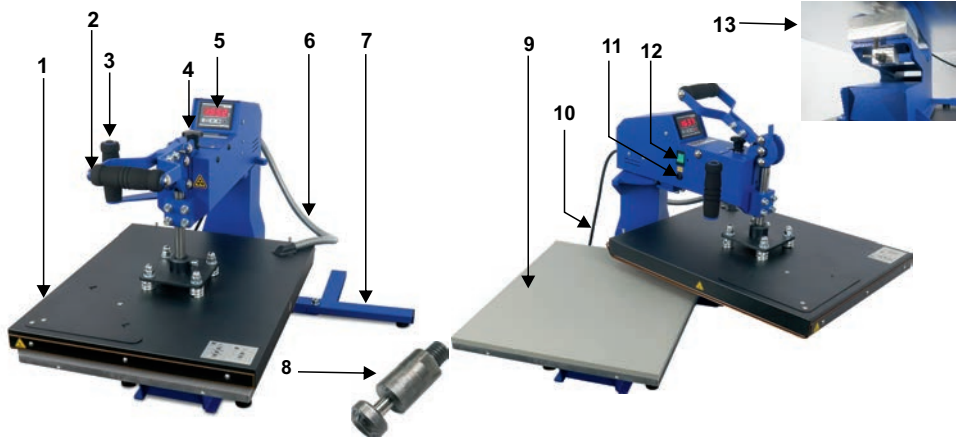
1. Einführung

1.1 Inhalt

1. Einführung	03
1.1 Inhalt	03
1.2 Warnpiktogramme auf der Maschine	04
1.3 Abbildung der Presse	05
1.4 Technische Daten	05
1.5 Anwendungsbereich und Beispieleinstellungen der Presse	05
1.6 Austauschbare Basisplatten	05
1.7 Sicherheitsvorrichtungen der Presse	06
1.8 Sicherheitsvorkehrungen am Arbeitsplatz	06
1.9 Umweltschutz	07
2. Inbetriebnahme	07
2.1 Hinweise für den Transport	07
2.2 Installation der Presse	07
2.3 Montageanleitung für den Stabilisierungsfuß	07
2.4 Stromversorgung	08
2.5 Inbetriebnahme der Presse	08
3. Arbeiten mit der Presse	08
3.1 Programmierung der Elektronik	08
3.2 Fehlermeldungen der Elektronik	09
3.3 ECO Modus	09
3.4 Vorpressen	09
3.5 Druckeinstellung	09
3.6 Austausch der Basisplatte	10
4. Wartung und Austausch von Teilen	11
4.1 Tägliche Wartung	11
4.2 Monatliche Wartung	11
4.3 Austausch der Hauptsicherung	11
4.4 Austausch der Elektronik	11
4.5 Austausch der Silikonmatte	11
4.6 Austausch der Thermosicherung	12
4.7 Austausch des Temperaturfühlers	12
4.8 Fehlerbehebung	12
5. Dokumentation	32
5.1 Ersatzteile	32
5.2 Schaltplan	33
5.3.1 Gewährleistungsbestimmungen	34
5.4 Konformitätserklärung	35

**ATTENTION! MOVING ELEMENTS**ACHTUNG! BEWEGLICHE TEILE
UWAGA! RUCHOME ELEMENTY**ATTENTION!
HAND CRUSH HAZARD**ACHTUNG! QUETSCHGEFAHR DER HAND
UWAGA! NIEBEZPIECZEŃSTWO
ZGNIECENIA DŁONI**ATTENTION! DANGER**ACHTUNG! GEFAHR
UWAGA! NIEBEZPIECZEŃSTWO**ATTENTION! HIGH VOLTAGE**ACHTUNG! HOCHSPANNUNG
UWAGA! WYSOKIE NAPIĘCIE**ATTENTION! HOT SURFACE**ACHTUNG! HEIßE OBERFLÄCHE
UWAGA! GORĄCA POWIERZCHNIA

1.3 Abbildung der Presse



- | | |
|---|--|
| <ol style="list-style-type: none"> 1. Heizplatte 2. Druckarm 3. Griff 4. Anpressdruckeinstellung 5. Elektronik 6. Spiralschlauch 7. Unterstützung der Presse | <ol style="list-style-type: none"> 8. QR-Verbindungsstück 9. Basisplatte 10. Netzkabel mit Stecker 11. Hauptsicherung 12A 12. Hauptschalter 13. Aussparung für T-Shirt Applikation |
|---|--|

1.4 Technische Daten

Technische Daten	SCHULZE Blue Swing Press
Abmessung der Presse	57 (128) x 68 x 55 cm
Arbeitsfläche	40 x 50 cm
Gewicht	44 kg
Hauptsicherung	12A
Betriebsspannung	230 VAC
Leistung	2,4 kW
Max. Druck	ca. 800 kg
Temperaturbereich	0 + 220°C
Zeiteinstellung	1 Sek. - 99 Min. 59 Sek.
Lärm	Die Maschine erzeugt einen Schalldruckpegel von weniger als 70dB (A)

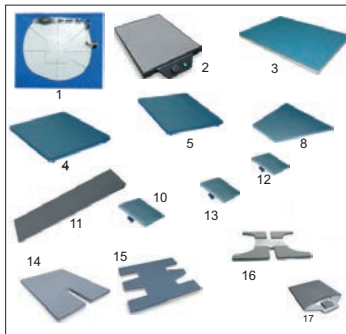
1.5 Anwendungsbereich und Beispieleinstellungen der Presse

Die Presse wird zum Übertragen von Transfers und Transferfolien auf Textilien verwendet. Um den gewünschten Effekt zu erzielen, wenden Sie sich an den Hersteller der Materialien. Hier sind einige Beispieleinstellungen:

Folie FlexS	155°C – 160°C	Zeit	15 Sekunden
Folie A-Flex	155°C – 160°C	Zeit	15 Sekunden
Folie Flock	160°C – 180°C	Zeit	15 Sekunden
Sublimation	190°C – 205°C	Zeit	50 Sekunden

Alle Angaben ohne Gewähr, bitte vor der Produktion eigene Tests durchführen.

1.6 Austauschbare Basisplatten



Für diese Presse gibt es verschiedene Basisplatten. Anleitung für den Austausch der Platten finden Sie in Kapitel 3.7.

- | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|
| 1. Membranplatte | 30 x 30 cm / 38 x 45 cm / 40 x 50 cm |
| 2. Heiz-basis platte | 40 x 50 cm / 20 x 20 cm / 28 x 38 cm |
| 3. Perforierteplatte | 38 x 45 cm / 40 x 50 cm |
| 4. Basisplatte | 40 x 50 cm |
| 5. Basisplatte | 38 x 45 cm |
| 6. Basisplatte | 28 x 38 cm |
| 7. Basisplatte | 25 x 25 cm |
| 8. Trapezplatte | 20 x 38 x 43 cm |
| 9. Basisplatte | 22 x 32 cm |
| 10. Basisplatte | 20 x 20 cm |
| 11. Basisplatte | 10 x 45 cm |
| 12. Basisplatte | 12 x 12 cm |
| 13. Basisplatte | 10 x 13 cm |
| 14. Basisplatte POLO | 30 x 50 cm / 40 x 50 cm |
| 15. Basisplatte für Badelatschen | |
| 16. Basisplatte für Schuhe | |
| 17. Basisplatte Label | |

1.7 Sicherheitsvorrichtungen der Presse

Die SCHULZE Blue Swing Press ist mit verschiedenen Sicherheitsvorrichtungen ausgestattet, um eine sichere Anwendung zu gewährleisten.

Hauptsicherung 12A

Die Sicherung 12A befindet sich im schwenkbaren Oberteil der Presse. Im Fall einer Überlastung schützt sie die Presse vor Schaden. Wird diese Sicherung aktiviert, muss sie ersetzt werden. Die Bedienungsanleitung für den Austausch finden Sie im Kapitel 4.3.

Thermosicherung

Die Thermosicherung befindet sich direkt auf der Heizplatte und unterbricht die Stromzufuhr, falls die Temperatur am Heizelement 280°C übersteigt. Wenn diese Sicherung aktiviert wird, sinkt die Temperatur der Heizplatte bis auf 90°C. Danach wird die Stromzufuhr wieder aktiviert und die Temperatur der Heizplatte steigt wieder und man kann an der Presse weiterarbeiten. Die Thermosicherung kann sich abnutzen. In diesem Fall unterbricht sie den Schaltkreis bei einer Temperatur unter z. B. 180°C. Es muss in diesem Fall eine neue Thermosicherung installiert werden. Die Bedienungsanleitung für den Austausch der Thermosicherung finden Sie im Kapitel 4.6.

Akustisches Signal

3 Sekunden vor Ende des Pressevorganges ertönt ein akustisches Signal.

1.8 Sicherheitsvorkehrungen am Arbeitsplatz

Aufstellung und Montage der Presse

Die Montage und Vorbereitung muss unter Aufsicht einer vom Firmeninhaber befugten Person stattfinden. Aufgrund des Gewichts der Maschine, muss die Montage von zwei bzw. mehreren Personen durchgeführt werden. Die Maschine sollte auf einer nicht brennbaren Ebene, in einem Raum mit konstanter Temperatur und Feuchtigkeit stehen. Der Raum, in dem die Maschine benutzt wird, muss staubfrei sein. Staub hat einen negativen Einfluss auf die Maschine. Sehr Wichtig! Die Maschine darf nur an eine Steckdose angeschlossen werden, die mit einer FI-Schutzschaltung ausgestattet ist. Die Presse sollte auf einer gleichmäßigen Ebene aufgestellt werden. Die Tischplatte sollte sich auf einer Höhe befinden, die der Höhe des Bedieners angepasst ist. Die Maschine ist nur für den industriellen Gebrauch bestimmt.

Prüfung der Presse

Nach einer ordnungsgemäßen Installation und Montage der Presse, muss unbedingt geprüft werden, ob die Presse funktionsfähig ist, keine Transportschäden davon getragen hat und keine Sicherheitsmängel vorweist. Diese Prüfung darf nur von dem Arbeitgeber oder hierzu befugten Person durchgeführt werden und hat den Zweck, sich von der ordnungsgemäßen Montage und der sicheren Funktionen der Presse zu überzeugen. Sollten während der Überprüfung Abweichungen von der Funktionalität oder Sicherheit der Presse auftreten, muss das aufgezeichnet werden und innerhalb von 7 Tagen in einer schriftlichen Form der Firma Walter Schulze mitgeteilt werden. Bis zur Klärung darf die Presse nicht benutzt werden.

Unterrichtung und Unterweisung

Nach dem § 81 Betriebsverfassungsgesetzes und § 14 des Arbeitsschutzgesetzes hat der Arbeitgeber Vorkehrungen zu treffen, damit alle Informationen über Funktionen und Anwendungsbereich der Presse an den Benutzer der Presse gegeben werden. Insbesondere muss er den Benutzer mit der gesamten Bedienungsanleitung bekannt machen und über die Gefahren bei der Arbeit an der Presse ausdrücklich informieren. Die Angaben müssen in einer verständlichen Form und Sprache mitgeteilt werden. Jeder Benutzer ist zu einer sicheren Anwendung der Maschine verpflichtet, den vom Produzenten vorgeschriebenen Sicherheitsvorkehrungen zu folgen, wie auch sich mit den zusätzlichen Risiken bekanntzumachen. Der Gebrauch der Maschine weist gleichzeitig darauf hin, dass der Benutzer sich mit der Bedienungsanleitung bekannt gemacht hat und sich der eventuellen Risiken, die bei der Arbeit mit der Maschine bestehen bewusst ist.

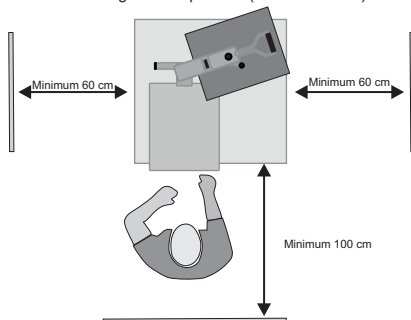
Sicherheit

Um eine optimale Sicherheit zu garantieren, bitten wir die Bedienungsanleitung genau durchzulesen. An der Maschine darf nur eine Person arbeiten. Während der Arbeit der Presse, muss die Maschine unter ständiger Beobachtung stehen – vom Anfang bis Ende ihrer Arbeit. Im Arbeitsbereich der Maschine dürfen sich keine Dritten Personen befinden. Beim Pressen an einigem Materialen kann es zu einer unangenehmen Geruchsentwicklung kommen. Deswegen muss der Arbeitsplatz unbedingt geprüft werden, ob eine Ventilation erforderlich ist. Es besteht Verbrennungsgefahr an der Heizplatte der Maschine, was mit Warnschilder angedeutet wurde. Es wird empfohlen Sicherheitskleidung, wie z. B. Sicherheitshandschuhe zu tragen. Der Durchgang am Arbeitsplatz, bzw. zum Steuerpult der Presse muss frei sein. Zusätzlich muss der Benutzer die Materialien zum Pressen ungehindert vom Arbeitsplatz auf die Presse transportieren können. Die Maschine darf nicht in Durchgängen oder vor Türen aufgestellt werden. Der Durchgang vor der Presse muss genügend breit sein, so dass der Benutzer der Presse bei der Arbeit nicht gestört werden kann. Elektrische Leitungen müssen auf eine sichere Weise bei der Presse verlegt werden, so dass keine Gefahr für den Benutzer oder für Personen, die sich in der Nähe der Maschine befinden, besteht. Sollte es zur Beschädigung der Stromleitungen kommen, muss die Arbeit an der Maschine sofort abgebrochen werden, die Presse ausgeschaltet sein, das Stromkabel raus gezogen werden. Danach umgehend mit dem Service in Kontakt setzen. Es dürfen keine Reparaturen oder Arbeiten an der Maschine auf eigene Hand durchgeführt werden. Die Abdeckung der Presse darf nicht, während die Presse angeschlossen ist, abgeschraubt werden. Bei allen Wartungsarbeiten muss der Stecker aus der Steckdose gezogen werden.

Arbeitsposition

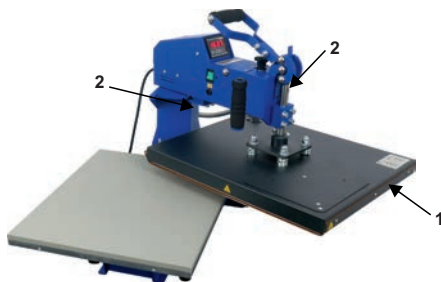
Der Benutzer der Maschine muss freien Zugang zu allen Schaltern haben

Die richtige Arbeitsposition (Blick von Oben)




Weitere Risiken und Gefahren

An der Maschine befinden sich einige Elemente, die eine Gefahr darstellen können. Diese können jedoch nicht eliminiert werden, da sie ein Bestandteil der Funktionalität der Maschine sind. Diese Elemente sind mit speziellen Warnschildern markiert. Gefährliche Stellen an der Maschine sind auf dem folgenden Bild dargestellt: 1. Heizplatte - Verbrennungsgefahr; 2. Einklemmungsgefahr



Die Maschine erfüllt Grundanforderungen, die in der Verordnung für Maschinen festgelegt sind. Die oben genannten Informationen, wurden anhand der Norm PN-EN 12100:2012 bearbeitet. Die Maschine wird fortlaufend aktualisiert oder modernisiert, um die Arbeit der Maschine zu verbessern, wie aber auch die Sicherheitsmaßnahmen. Jegliche Bemerkungen bitte an den Lieferanten oder Produzenten leiten.

1.9 Umweltschutz

Die Verpackung, in der das Gerät geliefert wird, muss gemäß der geltenden Vorschriften entsorgt werden. Entsorgen Sie die mit 

gekennzeichneten Geräte nicht über den Hausmüll. Unnötige Maschinen können an den Hersteller zurückgegeben oder durch geeignete Entsorgungssysteme umweltgerecht entsorgt werden.

2. Inbetriebnahme

2.1 Hinweise für den Transport

Die SCHULZE Blue Swing Press wird für den Transport in einem Karton verpackt. Prüfen Sie gleich nach dem Erhalten der Presse, ob die Verpackung im ordnungsgemäßen Zustand ist und ob die Presse nicht beschädigt ist. Wenn Sie die Presse zu einem späteren Zeitpunkt versenden müssen, bitten wir Sie die Presse wieder genauso einzupacken. Das Gerät muss abgekühlt und der Pressearm runter gedrückt sein.

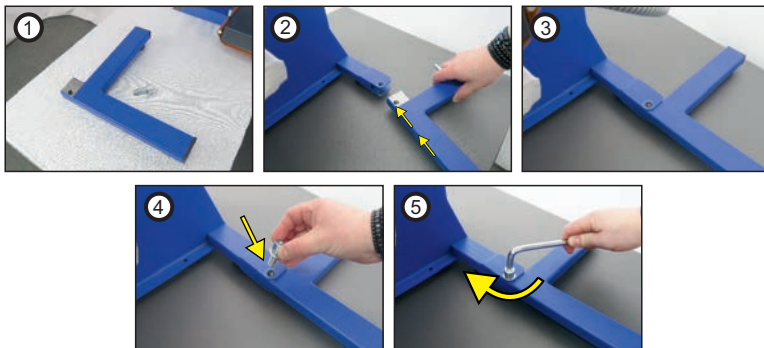
2.2 Installation der Presse

Die Presse wird in einem Karton geliefert. Nach Entnahme aus der Verpackung, Montage des Stabilisierungsfüßes und Anschluss an eine Steckdose ist die Presse betriebsbereit. Die Presse muss von zwei Personen vorsichtig aus dem Karton genommen und aufgestellt werden. Hinweis: Der obere Teil der Presse ist beweglich. Es ist keine zusätzliche Montage oder Befestigung an der Oberfläche erforderlich. Stellen Sie die Presse auf eine stabile Unterlage ohne Rollen.

2.3 Montageanleitung für den Stabilisierungsfuß

Die Presse ist mit einem Stabilisierungsfuß (Foto 1) ausgestattet, der so eingestellt werden muss, dass die Presse während des Betriebs stabil steht. Um den Stabilisierungsfuß zu montieren, müssen Sie:

1. Den Stabilisierungsfuß in die richtige Position bringen (Foto 2)
2. Die Befestigungsschraube in die Bohrung einsetzen (Fotos 3 und 4)
3. Das Element festschrauben (Foto 5)



2.4 Stromversorgung

Die Presse SCHULZE Blue Swing Press muss an ein Stromnetz angeschlossen werden, an dem die Spannung 230VAC 50/60Hz beträgt. Die Presse ist mit einem Stecker ausgestattet. Achten Sie besonders darauf, dass die Steckdose im ordnungsgemäßen Zustand ist und dass die Schutzleitung in der Steckdose angeschlossen ist.

Sehr wichtig! Die Presse darf nur an eine Steckdose angeschlossen werden, die mit einer FI-Schutzleitung ausgestattet ist. Die Maschine ist nur für den industriellen Gebrauch bestimmt. Sollte eine Presse an eine Leitung ohne FI-Schutzleitung angeschlossen werden oder ohne funktionierende Erdung, kann es zu gefährlichen Unfällen kommen oder zur Beschädigung der Presse. Beschädigungen, die durch eine nicht ordnungsgemäße Bedienung der Presse auftauchen, sind von der Garantie ausgeschlossen.

2.5 Inbetriebnahme der Presse

Beim Einschalten muss der Pressarm immer oben sein, das heißt, die Presse muss geöffnet sein. Die Presse muss auch geöffnet sein, wenn sie aufheizt. Schalten Sie den grünen Kippschalter ein. Der grüne Schalter leuchtet und die Presse heizt bis zur eingestellten Temperatur. Um den Pressvorgang zu starten, schließen Sie die Presse. Der Countdown wird gestartet. 3 Sekunden vor Ablauf der eingestellten Zeit ertönt ein Signalton, der signalisiert, dass die Presse geöffnet werden soll. Nach Beendigung muss der Schalter ausgeschaltet und der Netzstecker aus der Steckdose gezogen werden.

3. Arbeiten mit der Presse

3.1 Programmierung der Elektronik

Nach dem Einschalten der Presse wird auf dem Display die aktuelle Temperatur der Heizplatte angezeigt und die Presse heizt bis zur eingestellten Temperatur hoch.

Um in das Temperatur- und Zeiteinstellungsmenü zu gelangen, halten Sie die Taste "Setup" für ca. 3 Sekunden gedrückt.

Menü zur Einstellung von Temperatur und Zeit:

1. **TEMPERATUR** – Auf dem Display wird die aktuell programmierte Temperatur angezeigt. Sie können den Wert mit den Tasten "+" und "-" ändern

2. **ZEIT** – Drücken Sie „Setup“. Auf dem Display wird die aktuell programmierte Zeit angezeigt. Der Wert kann mit den Tasten "+" und "-" geändert werden.

3. **VORPRESSZEIT** – Drücken Sie „Setup“ – Auf dem Display wird die aktuell programmierte Vorpresszeit angezeigt. Der Wert kann mit den Tasten „+“ und „-“ geändert werden.

Drücken Sie kurz "Setup", um in das Hauptmenü zu gelangen.

oder

Halten Sie "" Setup" 3 Sekunden lang gedrückt - **um in das ECO- und Toneinstellungsmenü zu gelangen.**

ECO- und Toneinstellungen:

1. **ECO MODUS** – Der aktuell gewählte Eco-Modus wird im Display angezeigt. Der ECO Modus kann mit den Tasten "+" und "-" geändert werden:

OFF – der ECO Modus wurde ausgeschaltet.

0,5 H – der ECO Modus wurde eingeschaltet, nach 30 Minuten sinkt die Temperatur der Heizplatte um 50°C ab, dann nach 60 Minuten werden die Heizelemente ausgeschaltet.

1 H – der ECO Modus wurde eingeschaltet, nach 60 Minuten sinkt die Temperatur der Heizplatte um 50°C ab, dann nach 60 Minuten werden die Heizelemente ausgeschaltet.

2H – der ECO Modus wurde eingeschaltet, nach 120 Minuten sinkt die Temperatur der Heizplatte um 50°C ab, dann nach 60 Minuten werden die Heizelemente ausgeschaltet.

Drücken Sie kurz "setup" - Gehen Sie in die Toneinstellungen.

2. **Toneinstellungen** – Auf dem Display wird das Symbol des aktuell programmierten Signaltons angezeigt. Der Signalton kann mit den Tasten "+" und "-" geändert oder ausgeschaltet werden. Signaltöne:

- BELL0 - Signalton aus.

- BELL1, BELL2, BELL3 – Signaltöne mit unterschiedlicher Lautstärke.

Drücken Sie kurz "Setup" - zurück zum Hauptmenü.

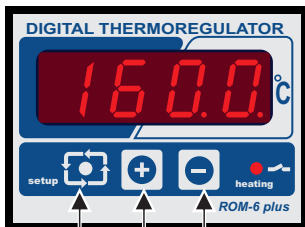
Kontrolle der programmierten Angaben (Hauptmenü)

Drücken und halten Sie "+" - Das Display zeigt die programmierte Temperatur an.

Drücken und halten Sie "-" - Die programmierte Zeit wird im Display angezeigt.

Drücken Sie die Taste "Setup" - Es erscheint ein Punkt nach der letzten Ziffer in der Anzeige - Vorpressfunktion aktiviert (mehr in Kapitel 3.4)

Tasten Erklärungen

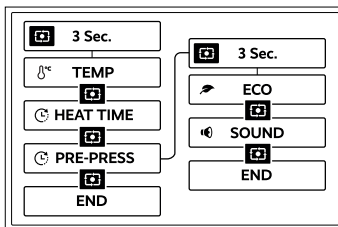


Taste SETUP

Taste „+“

Taste „-“

Programmierungsschema



3.2 Fehlermeldungen der Elektronik

Die Elektronik der Presse überwacht die wichtigsten Funktionen der Presse. Hier eine Liste möglicher Meldungen:

- ERR.1 – keine Verbindung von der Elektronik zu dem Temperaturfühler auf der Heizplatte, (Temperaturfühler ist defekt)(Leitung unterbrochen)
- ERR.2 – Verbindung von der Elektronik zu dem Temperaturfühler auf der Heizplatte kurzgeschlossen, (Temperaturfühler defekt)
- ERR.3 – Widerstand des Temperaturfühlers zu niedrig. Der Temperaturbereich der Elektronik wurde unterschritten.
- ERR.4 – Widerstand des Temperaturfühlers zu hoch. Der Temperaturbereich der Elektronik wurde überschritten.
- ERR.5 – keine Steigung der Temperatur innerhalb von 3 Minuten trotz eingeschaltene Heizspirale. (Temperatursicherung ist defekt)
- ERR.6 – keine Senkung der Temperatur innerhalb von 3 Minuten trotz ausgeschaltene Heizspirale (Lastrelais CRYDOM ist defekt)
- ERR.7 – die Temperatur zu hoch, über 240°C (Lastrelais CRYDOM ist defekt)

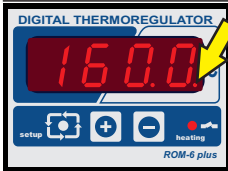
Fehler ERR.3 und ERR.4 können dann auftreten, wenn die Elektronik nicht richtig programmiert ist.

3.3 ECO Modus

Der "Eco" Modus ist ein spezieller ökonomischer Modus, der die momentan nicht benutzte Presse nach dem Ablauf einer bestimmten Zeit zuerst auf 50°C abkühlt und anschließend die Heizelemente ausschaltet. Beides wird mit einem kurzen akustischen Signal signalisiert.

	Temperatursenkung -50°C nach	Ausschalten der Heizplatte nach weiteren
OFF	-	-
0,5 H	30 Minuten	60 Minuten
1 H	60 Minuten	60 Minuten
2 H	120 Minuten	60 Minuten

3.4 Vorpressen



Die Presse ist mit einer Vorpressfunktion ausgestattet. Sie ermöglicht das Vorpressen des Materials, um Feuchtigkeit zu entfernen, das Material gerade zu bügeln und es vor dem Transfer zu erwärmen. Um die Funktion zu aktivieren, drücken Sie kurz die „Setup“ Taste vor dem Schließen der Presse. Wenn nach der letzten Ziffer in der Anzeige ein Punkt erscheint, ist das Vorpressen aktiviert (Foto).

3.5 Druckeinstellung





Der Druck wird mit einem Drehknopf auf der Oberseite der Presse eingestellt. Achten Sie darauf, dass der Druck bei geöffneter Presse eingestellt ist. Der Druck darf nicht zu hoch sein, weil dadurch die Presse beschädigt werden kann. Nach jeder Änderung der Druckeinstellung, soll man die Presse einmal schließen, um die neue Einstellung zu kontrollieren. Beschädigungen die auf überhöhter Druckeinstellung zurückzuführen sind, sind vor der Garantie ausgeschlossen.

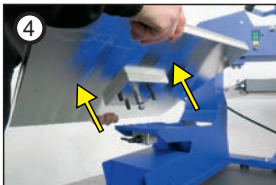
Sie können bei der Presse SCHULZE Blue Swing Press den Druck sehr genau einstellen. Wenn Sie den Druck einstellen wollen, folgen Sie der Beschreibung:

1. Legen Sie Ihr Textil auf die Basisplatte
2. Schließen Sie die Presse und kontrollieren Sie dabei den Druck. Danach öffnen Sie die Presse
3. Um den Druck zu erhöhen, drehen Sie die Drehschraube nach links
4. Um den Druck zu verringern, drehen Sie die Drehschraube nach rechts.

3.6 Austausch der Basisplatte


Austausch der Basisplatte

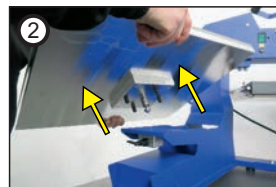
1. Montieren Sie das Verbindungsstück (**Foto 1**) (mit dem Schraubenschlüssel Nr. 13) an zu der Basisplatte (**Foto 2**);
2. Ziehen Sie den Griff zum Herausziehen der Basisplatte;
3. Stellen Sie die Schnellbefestigung auf die  Position (**Foto 3**);
4. Entfernen Sie die Basisplatte (**Foto 4**);
5. Montieren Sie die Basisplatte mit dem Verbindungsstück in die Schnellbefestigung (**Foto 5**);
6. Stellen Sie die Schnellbefestigung in die  Position (**Foto 6**);



Umdrehung der Basisplatte

Um die Platte zu drehen, müssen Sie:

1. Die Schnellbefestigung an die  Position stellen (**Foto 7**);
2. Die Platte von der Schnellbefestigung entfernen (**Foto 8**);
3. Die Platte in die gewünschte Richtung drehen (**Foto 9**);
4. Die Basisplatte, wie in Kapitel „Montage die Basisplatte“ beschreiben ist, montieren.



4. Wartung und Austausch von Teilen

4.1 Tägliche Wartung

Die Arbeitsoberflächen der Heizplatte und der Basisplatte müssen sauber gehalten werden. Die Heizplatte können Sie mit einem sauberen, trockenen Tuch reinigen. Vermeiden Sie den direkten Kontakt mit der Heizplatte - Verbrennungsgefahr.

Das Silikongummi können Sie mit einem weichen Tuch reinigen. Für das Silikongummi können Sie milde Hausreiniger verwenden. Vermeiden Sie jegliche Scheuerschwämme, Lösemittel oder Benzin.

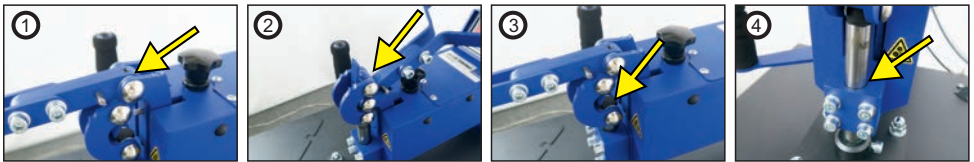
4.2 Monatliche Wartung

Bevor Sie mit der Wartung beginnen, kontrollieren Sie, ob die Presse ausgeschaltet ist und ob die Heizplatte kalt ist. Ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose heraus.

Einige bewegliche Teile müssen eingefettet werden. Das Einfetten muss nach jeden 200 Arbeitsstunden durchgeführt werden. Sie können ein gewöhnliches Autofett nehmen, das temperaturbeständig bis 160°C ist.

An der Presse befinden sich die Punkte, die Sie nach jeden 200 Arbeitsstunden fetten müssen. Beim Einfetten müssen Sie den Druckarm langsam nach unten und oben bewegen, damit das Fett eindringen kann.

1. Am Druckarm fetten Sie die linke und rechte Seite (**Foto 1**)
2. Unter dem Druckarm fetten Sie die linke und rechte Seite (**Foto 2**)
3. Das Verbindungsstück (**Foto 3**)
4. Die Druckwelle (**Foto 4**)



4.3 Austausch der Hauptsicherung

Wenn die Presse beim Einschalten nicht funktioniert und der Hauptschalter leuchtet, überprüfen Sie die Hauptsicherung in der Presse. Die Hauptsicherung 12 A befindet sich im oberen Teil der Presse (**Foto 1**). Um die Sicherung auszutauschen, schalten Sie zuerst die Presse aus und ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose. Danach schrauben Sie die Sicherungshalterung raus (**Foto 1**). Tauschen Sie die Sicherung aus und schrauben Sie diese wieder fest (**Fotos 2-3**).



4.4 Austausch der Elektronik

In der Presse befindet sich eine Elektronik, die die Temperatur und Zeit der Presse steuert. Diese befindet sich im oberen Teil der Presse. Um die Elektronik auszutauschen, **schalten Sie zuerst die Presse aus und ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose**. Lösen Sie 2 Schrauben (**Foto 1**). Ziehen Sie die Elektronik heraus (**Foto 2**) und entfernen Sie den grünen Stecker (**Foto 3**). Nehmen Sie die neue Elektronik, stecken den grünen Stecker ein und befestigen die Elektronik in dem Oberteil der Presse. Danach befestigen Sie die Elektronik wieder mit den Schrauben.



4.5 Austausch der Silikonmatte

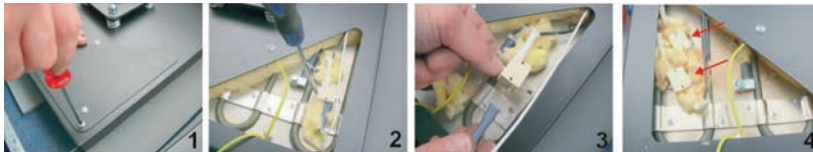
Beim Austausch der Silikonmatte müssen Sie die Presse ausschalten, den Stecker aus der Steckdose ziehen und abwarten, bis die Presse abgekühlt ist. Für den Austausch brauchen Sie eine neue Silikonmatte, Silikonkleber und eine Zahnkelle zum Auftragen von dem Kleber.

1. Entfernen Sie restlos die alte Silikonmatte von der Basisplatte mit einem Messer.
2. Reinigen Sie die Oberfläche der Basisplatte von Silikonkleber (man kann z.B. Schleifpapier verwenden).
3. Waschen Sie die Oberfläche der Basisplatte und die neue Silikonmatte mit Aceton.
4. Tragen Sie mit der Zahnkelle eine gleichmäßige Schicht Silikonkleber auf die Platte auf.
5. Legen Sie die neue Silikonmatte darauf und schließen Sie die Presse. Binden Sie die Arme zusammen.
6. Legen Sie eine zusätzliche Portion Silikonkleber auf die Ränder der Basisplatte auf.
7. Lassen Sie den Kleber 24 Stunden trocknen.
8. Danach öffnen Sie die Presse und schneiden Sie die überstehende Ränder von der Silikonmatte ab.

4.6 Austausch der Thermosicherung

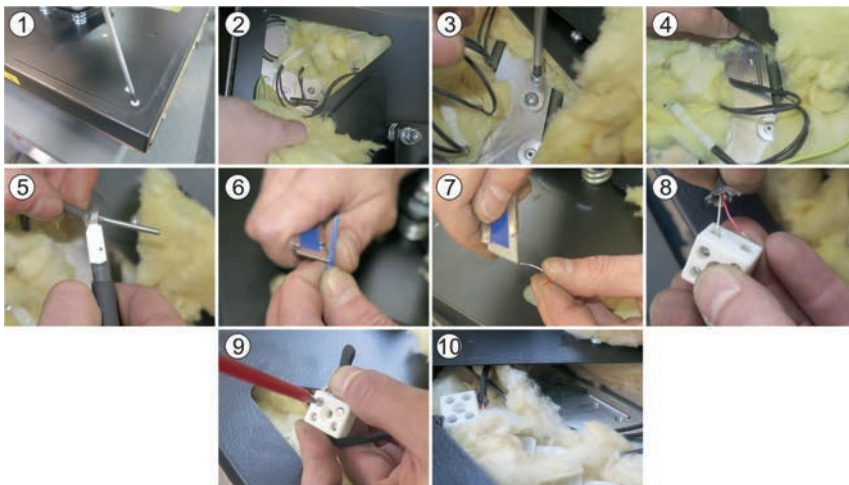
Der Austausch darf nur durch eine berechtigte Person durchgeführt werden. Die Temperatursicherung befindet sich auf der Heizplatte unter der dreieckigen Abdeckung in der linken Ecke der Heizplatte. Die Temperatursicherung verhindert eine Überhitzung der Heizplatte.

Beim Austausch der Thermosicherung müssen Sie **die Presse ausschalten, den Stecker aus der Steckdose ziehen und abwarten, bis die Presse abgekühlt ist**. Schrauben Sie den Deckel auf der Heizplatte ab und nehmen die Wärmeisolierung ab (**Foto 1**). Dann schrauben Sie die Thermosicherung ab (**Foto 2**) und setzen eine neue Thermosicherung ein (**Foto 3**). Ersetzen Sie die zweite Thermosicherung ebenfalls (Foto 4). Danach setzen Sie die Wärmeisolierung wieder ein und befestigen Sie den Deckel.



4.7 Austausch des Temperaturfühlers

Der Austausch des Temperaturfühlers muss nach Absprache und Bestätigung von dem Service, von einer dazu befugten Person durchgeführt werden. Bevor der Temperaturfühler ausgetauscht wird, muss die Presse ausgeschaltet werden, der Stecker aus der Steckdose rausgezogen werden und die Presse abgekühlt sein. Der Temperaturfühler befindet sich direkt auf der Heizplatte. Er überträgt die aktuelle Temperatur der Heizplatte zur Elektronik. Die Abdeckung von der Heizplatte abschrauben und die Isolierung vorsichtig rausnehmen (**Fotos 1-2**). Den Temperaturfühler abschrauben und herausnehmen (**Fotos 3-4**). Die Leitung des Temperaturfühlers mit einer Zange abschneiden (**Foto 5**). Die Isolierung von den Leitungen abziehen (**Fotos 6-7**). Die Leitungen in die Keramikfederleiste einleiten und genau festschrauben (**Fotos 8-9**). Die Leitungen vorsichtig unter die Abdeckung der Heizplatte legen (**Foto 10**). Die Leitungen müssen sich zwischen der Isolierung und der Abdeckung befinden. Danach die Abdeckung wieder festschrauben.



4.8 Fehlerbehebung

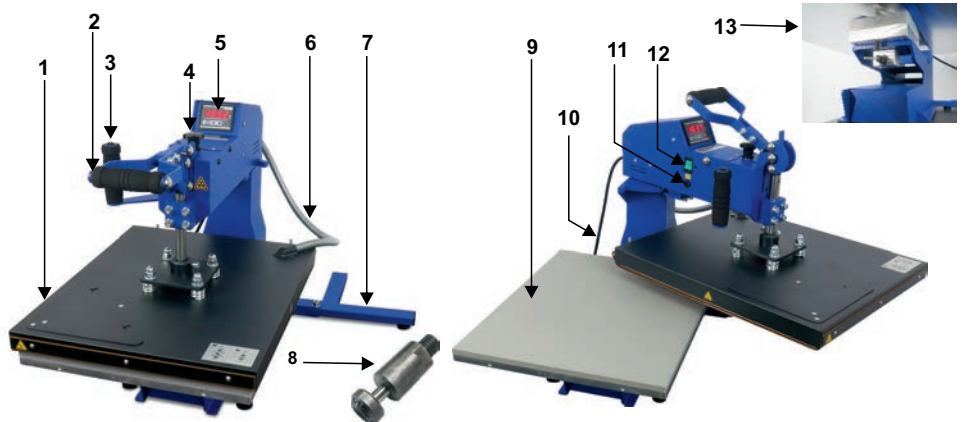
PROBLEM	URSACHE	BEHEBUNG
Display leuchtet nicht	1. Hauptsicherung 12A ist defekt	1. Hauptsicherung 12A austauschen (4.3)
Heizplatte heizt nicht	2. Wenn die Hauptsicherung funktioniert, ist die Elektronikdefekt	2. Elektronik austauschen (4.4)
Grüner Schalter leuchtet	Temperatursicherung auf der Heizplatte ist defekt oder Lastrelais CRYDOM ist defekt.	Temperatursicherungen austauschen (2 Stk. (4.6)) oder Lastrelais CRYDOM austauschen.
Display zeigt Err.5	Temperaturfühler ist defekt oder die Leitung zum Temperaturfühler ist unterbrochen	Die Leitung zum Temperaturfühler prüfen oder Temperaturfühler austauschen (4.7)
Display zeigt Err.1 oder Err.2	START-Taste defekt	START-Taste austauschen
Nach Schliessen der Presse wird Zeit nicht abgezählt.	Signalton ist defekt oder ausgeschaltet.	Schalten Sie den Signalton ein oder die Elektronik austauschen.
Kein Signalton nach Ablauf der Zeit	Signalton ist defekt oder ausgeschaltet.	Schalten Sie den Signalton ein oder die Elektronik austauschen.
Display zeigt Err.6	Lastrelais CRYDOM ist defekt	Lastrelais CRYDOM austauschen
Einstell-Tasten funktionieren nicht. Keine Zeit- oder Temperatureinstellung möglich	Einstell-Tasten in der Elektronik sind defekt	Elektronik austauschen (4.4)
Temperatur der Heizplatte stimmt nicht mit Temperatur auf dem Display überein - Temperatur zu hoch/niedrig	Störung der Elektronik	Elektronik reseten, aber zuerst den Service kontaktieren.
Presse heizt sehr langsam hoch - 30 Minuten. Eine Hälfte der Heizplatte erreicht nicht die programmierte Temperatur. Die rote Diode leuchtet.	1. Beschädigte Leitungen der Heizplatte 2. Einer der Heizelemente ist defekt	Die Presse zur Reparatur schicken.

1. Introduction

1.1 Content

1. Introduction	13
1.1 Content	13
1.2 Warning pictograms on the machine	04
1.3 Illustration of the heat press	14
1.4 Technical data	14
1.5 Application range and sample adjustments of the heat press	14
1.6 Replaceable base plates	14
1.7 Safety arrangements of the heat press	15
1.8 Safety arrangements at the workplace	15
1.9 Environmental protection	16
2. Initiation	16
2.1 Notes regarding transportation	16
2.2 Installation of the heat press	16
2.3 Instruction for assembling the stabilization base foot	16
2.4 Power supply voltage	17
2.5 Initiation of the heat press	17
3. Working with the heat press	17
3.1 Programming of the electronic device	17
3.2 Error reports	18
3.3 ECO mode	18
3.4 Pre-press function	18
3.5 Pressure adjustment	18
3.6 Replacement of the base plate	19
4. Maintenance and replacement of parts	20
4.1 Daily maintenance	20
4.2 Monthly maintenance	20
4.3 Instruction for the replacement of the main fuse	20
4.4 Instruction for the replacement of the electronic device	20
4.5 Instruction for replacement of the silicone mat	20
4.6 Instruction for the replacement of the thermal fuse	21
4.7 Instruction for the replacement of the temperature sensor	21
4.8 Troubleshooting	21
5. Documentation	32
5.1 Spare parts	32
5.2 Wiring diagram	33
5.3.2 Warranty terms and conditions	34
5.4 Conformance declaration	35

1.3 Illustration of the heat press



- | | |
|--|--|
| <ol style="list-style-type: none"> 1. Heating plate 2. Closing arm 3. Rubber grip 4. Pressure adjustment 5. Display 6. Spiral tube 7. Base foot | <ol style="list-style-type: none"> 8. Quick release connector 9. Base plate 10. Power cord with a plug 11. Main fuse 12A 12. Main switch 13. Cutout for easier application of shirts |
|--|--|

1.4 Technical data

Technical data	SCHULZE Blue Swing Press
Dimensions of the heat press	57 (128) x 68 x 55 cm
Working area	40 x 50 cm
Weight	44 kg
Fuse	12A
Power supply voltage	230 VAC
Rated power	2,4 kW
Max. pressure	ca. 800 kg
Temperature range	0 ÷ 220°C
Time settings	1 sec. - 99 min. 59 sec.
Noise	The machine generates noise less than 70dB (A)

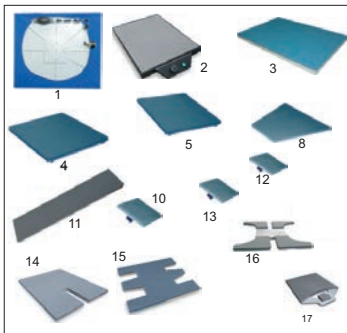
1.5 Application range and sample adjustments of the heat press

This press is used to put transfers and transfer films on textiles. To get good achievements, get in contact with the producer of the textiles. Here are some settings:

Film Flex S	155°C – 160°C	Time	15 Seconds
Film A-Flex	155°C – 160°C	Time	15 Seconds
Film Flock	160°C – 180°C	Time	15 Seconds
Sublimation Film	190°C – 205°C	Time	50 Seconds

All information is supplied without liability, please run your own testing before production.

1.6 Replaceable base plates



For the press there are several base plates available. The instruction for the replacement can be found in chapter 3.7. Examples of plate sizes:

- | | |
|------------------------------|--------------------------------------|
| 1. Membranplate | 30 x 30 cm / 38 x 45 cm / 40 x 50 cm |
| 2. Heating - base plate | 40 x 50 cm / 20 x 20 cm / 28 x 38 cm |
| 3. Perforated plate | 38 x 45 cm / 40 x 50 cm |
| 4. Base plate | 40 x 50 cm |
| 5. Base plate | 38 x 45 cm |
| 6. Base plate | 28 x 38 cm |
| 7. Base plate | 25 x 25 cm |
| 8. Trapezoid base plate | 20 x 38 x 43 cm cm |
| 9. Base plate | 22 x 32 cm |
| 10. Base plate | 20 x 20 cm |
| 11. Base plate | 10 x 45 cm |
| 12. Base plate | 12 x 12 cm |
| 13. Base plate | 10 x 13 cm |
| 14. Base plate POLO | 30 x 50 cm / 40 x 50 cm |
| 15. Base plate for flipflops | |
| 16. Base plate for shoes | |
| 17. Base plate Label | |

1.7 Safety arrangements of the heat press

The SCHULZE Blue Swing Press is equipped with different safety arrangements, to make a safe usage possible.

Main fuse 12A

The main fuse 12A is situated in the pivoting upper part of the heat press. In case of overcharge, the main fuse prevents the heat press from getting damaged. Once the fuse was activated it has to be replaced. The instruction for replacing the main fuse can be found in chapter 4.3.

Thermal fuse

The thermal fuse is placed directly on the heating plate and it stops the power supply if the temperature exceeds 280°C. If the fuse is activated, the temperature sinks down to 90°C. After that the power supply gets activated again and the temperature of the heating plate rises and it's possible to continue the work with the press. Over time the thermal fuse may wear out and cut off the power supply by lower temperature, for example by 180°C. In such case it's needed to replace the thermal fuse as soon as possible. The instruction for the replacement of the thermal fuse can be found in chapter 4.6.

Acoustic signal

3 seconds before the end of the pressing process an acoustic signal will sound.

1.8 Safety arrangements at the workplace

Set-up and installation of the heat press

The set-up and installation of the press has to be done under supervision of an authorized person by the company owner. Depending on the model and weight of the heat press, the installation has to be done by 2 or more persons. The press should be situated on the, non-inflammable surface, in a room with constant temperature and constant moisture. Keep the machine away from dusty rooms, because dust could have a negative influence on some parts of the machine. Very important! The machine may be connected only to an installation provided with a protection against electric shock. The heat press should be placed on a flat surface. The table top should be adjusted to the height of the operator. The machine is destined for industrial use only.

Testing the machine

After the correct installation of the machine it is important to ensure that the machine works properly, is not damaged after the transportation and has no safety defects. The testing can only be done by the employer or other authorized persons. It is mandatory to guarantee a correct installation and safe usage of the machine. If any irregularities regarding functionality or safety are found during the testing, these have to be noted and reported to Walter Schulze GmbH in written form within 7 days. Until the clarification the machine can not be used.

Information and education

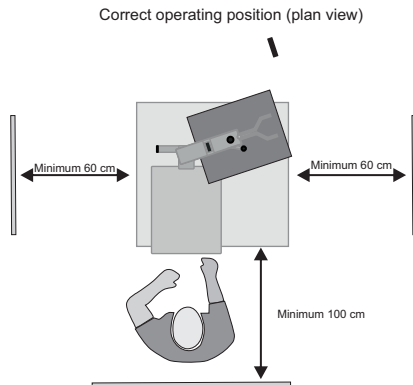
According to §81 the industrial law and § 14 employment protection law (german law), the advice from the producer and general safety arrangements at the workplace, the employer has to make arrangements to give all information about the safety, function and the range of application to the user. In particular the user needs to be acquainted with the complete manual and be explicitly informed of the dangers of working with the machine. The details have to be explained in a coherent form and language. Every user is obligated to a safe usage of the machine and to read the manual instruction before start working with the machine. Using the machine means, that the operator has read the instruction and is aware of the possible risks of working with the machine.

Safety arrangements

In order to ensure optimized safety, please read the instruction manual precisely. Only one person is allowed to work on the machine at the time. The machine has to be under supervision the whole time, when it's working. Supervise the machine till it is switched off and the power plug is pulled out. There should be no unauthorized persons near the machine while it's working. Using the press with certain materials may create a strong smell. That's why the user should evaluate the need for a ventilation system at the workplace. The type of ventilation should be used as needed and depends on the size of the room and used materials. Beware of the heating plate – risk of burns. The operator is allowed to use personal protective equipment (protective gloves). The machine has to be installed at a place with enough space around the machine. The space in front of the machine has to be wide enough. Nothing can disturb the operator at work. Do not install the machine in doors, floors or busy places. All wires should be placed in a safe way, to make sure they will not pose a threat for the person working at the machine or passing it. In case of damages or untypical signals from the machine, please disconnect the machine from the power supply, contact the service and do not work with the machine, till the problem is solved. All repairs should be performed after consulting the service. Do not remove machine covers while the machine is working. The power plug has to be pulled out of the power supply, while maintenance.

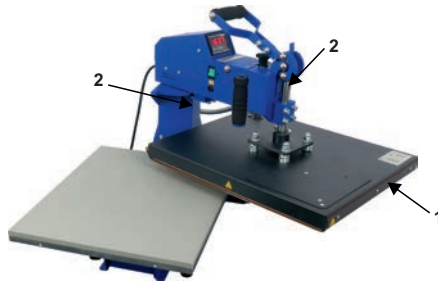
Correct position of the operator

The operator needs enough space and free distance to all switches and buttons to work with the machine




Other risks and dangers

There are some elements on the machine, which can cause a danger. For reasons of workability, these elements cannot be eliminated. These elements are marked with special warning signs. Dangerous points on the machine are shown in the picture below: 1. Heating plate - risk of burns. 2. risk of jamming. It is important to work with the machine with great care and be alert to avoid other dangerous situations. The machine should be operated in accordance with the manufacturer's recommendations to avoid risks.



The machine complies with the essential requirements laid down in regulation for machines. Above information has been worked out in accordance with the standards PN-EN 12100:2012. The machine is constantly upgraded in order to improve its safety. All comments regarding the contents of this manual can be addressed to the distributor or manufacturer.

1.9 Environmental protection

The packaging of the device must be disposed of in accordance with the applicable rules. Do not dispose of the equipment marked with an  together with your household waste. No longer needed machines may be returned to the manufacturer or disposed of in an environmentally friendly manner by means of appropriate disposal systems.

2. Initiation

2.1 Notes regarding transportation

The SCHULZE Blue Swing Press is packed in a cardboard box. It should be checked, if the packaging and the machine are in good condition without damages. It has to be done just after receiving the goods from the transportation company and in accompany of a responsible person. The transport plywood which is screwed to the press with two screws must also be unscrewed. If the machine has to be sent to another place in the future, it has to be packed in the same way as was received. The machine has to be cold and the press arm has to be pulled down.

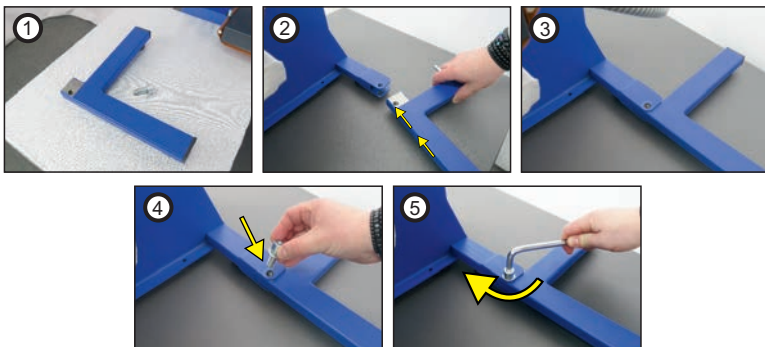
2.2 Installation of the heat press

The SCHULZE Blue Swing Press is delivered in a cardboard box. Once it has been unpacked, the stabilization base foot is assembled and the press is plugged in, it is ready for use. The unpacking of the press from the cardboard box and the placing of the press on its destination must be carried out carefully by two people. ATTENTION!!! The upper part of the heat press may pivot on the sides. Risks of injury. Place the machine on an equal and stable surface without rolls.

2.3 Instruction for assembling the stabilization base foot

The press is equipped with a stabilization base foot (**image 1**), which must be properly set up for the device to be stable during operation. To install the stabilization base foot, you must:

1. Place the stabilizer in the correct position (**image 2**)
2. Insert the fixing screw in the hole (**image 3 and 4**)
3. Tighten the screw (**image 5**)



2.4 Power supply voltage

The SCHULZE Blue Swing Press has to be connected to a voltage of 230VAC 50/60Hz. The press is equipped with a plug. Make sure that the power outlet is in the right condition and that the grounding is connected to the power outlet.

Caution: please do not connect this machine to any other outlet (socket) than those equipped with ground-fault protection ELCB (earth leakage circuit breaker). In case of doubt ask you licensed electrician to check the wiring. Connecting the machine to a socket that is not earthed or where the earthing does not work properly, is hazardous to health and dangerous for the machine. Any damages arising from an improper plugging invalidates the warranty.

2.5 Initiation of the heat press

The press must be open when switching on. The press must also be open when heating up. The press can be turned on with the green switch. The green switch lights up and the press heats up to the programmed temperature. To start the pressing process, close the press. The countdown will start. Three seconds before the set time is up the press beeps to indicate that the press should be opened. After finishing the work with the press the switch has to be turned off and the plug has to be pulled out.

3. Working with the heat press

3.1 Programming of the electronic device

After turning the machine on, the display shows the current temperature of the heating plate and the heat press heats up to the adjusted temperature.

To enter the **temperature and time settings menu**, press and hold the "setup" button for approx. 3 seconds.

Temperature and time setting menu:

- TEMPERATURE** - The display will show the currently programmed temperature. The value can be changed using the "+" and "-" buttons
- HEATING TIME** - Press "setup" - The display will show the currently programmed heating time. The value can be changed using the "+" and "-" buttons
- PRE-PRESS TIME** - Press "setup" - The display will show the currently programmed pre-press time. The value can be changed using the "+" and "-" buttons.

Press "setup" briefly - Exit to main menu.

or

Press and hold "setup" for 3 seconds - Enter **ECO and Sound Settings Menu**.

ECO and Sound Settings Menu:

1. ECO MODE - The display will show the currently selected eco mode. The operation mode can be changed using the "+" and "-" buttons.

OFF - ECO mode off

0,5 H - ECO Mode is turned on, after 30 minutes temperature drops about 50°C, then after 60 minutes the heating elements turn off.

1 H - ECO Mode is turned on, after 60 minutes the temperature drops about 50°C, then after 60 minutes the heating elements turn off.

2 H - ECO Mode turned on, after 120 minutes the temperature drops about 50°C, then after 60 minutes the heating elements turn off.

Shortly press "setup" - Enter the sound settings.

2. SOUND SETTINGS - The display will show the symbol of the currently programmed sound signal. The sound signal can be changed or switched off using the "+" and "-" buttons. Sound signals:

- BELL0 - Sound off.

- BELL1, BELL2, BELL3 - Sound signals of different volumes.

Press "setup" briefly - return to main menu.

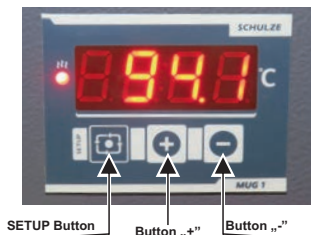
Checking the programmed parameters (Main menu)

Press and hold "+" - The display shows the programmed temperature.

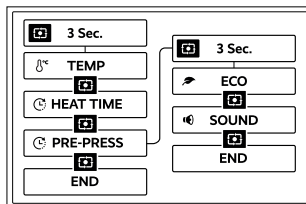
Press and hold "-" - The display shows the programmed time.

Press the "setup" button - A dot will appear after the last digit on the display. Pre-press function activated (more in chapter 3.4)

Explanation of the buttons



Schema of programming



3.2 Error reports

The machine is equipped with an electronic device which is informing about problems with the machine and shows up the error reports.

Here is a list of possible messages:

- ERR.1 – No connection of the electronic devices to the temperature sensor, (Temperature sensor defect/ cable not connected)
- ERR.2 – Connection of electronic devices and temperature sensor bypassed, (Temperature sensor defect/)
- ERR.3 – Resistor of temperature sensor too low. The temperature range of the electronic devices is exceeded.
- ERR.4 – Resistor of temperature sensor too high. The temperature range of the electronic devices exceeded.
- ERR.5 – No temperature rise within 3 minutes even if heating element is switched on. (Temperature fuse is defect)
- ERR.6 – No reduction of the temperature within 3 minutes even if heating element is turned off. (Power relay CRYDOM is defect)
- ERR.7 – Temperature too high, over 230°C (Power relay CRYDOM is defect)

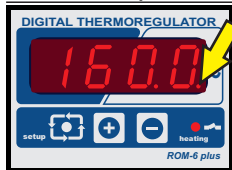
ERR.3 and ERR.4 can occur if the electronic devices are not programmed properly.

3.3 ECO Mode

ECO Mode is a special economic press mode that enables significant savings in electricity consumption. In the event of longer intervals between press operations, the press automatically lowers the temperature of the heating plate, reducing energy consumption.

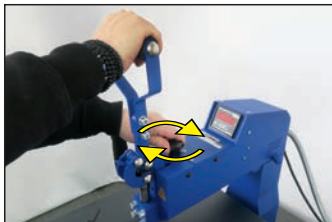
	Temperature decrease about -50°C after	Turn of the heating elements after next
OFF	-	-
0,5 H	30 minutes	60 minutes
1 H	60 minutes	60 minutes
2 H	120 minutes	60 minutes

3.4 Pre-press function



The press is equipped with a pre-press function, which can be used to remove moisture, even the material and warm it up before the transfer. In order to enable the pre-press function, press shortly the „setup“ button. The appearance of a dot after the last number on the display indicates that the pre-pressing mode has been activated (picture).

3.5 Pressure adjustment





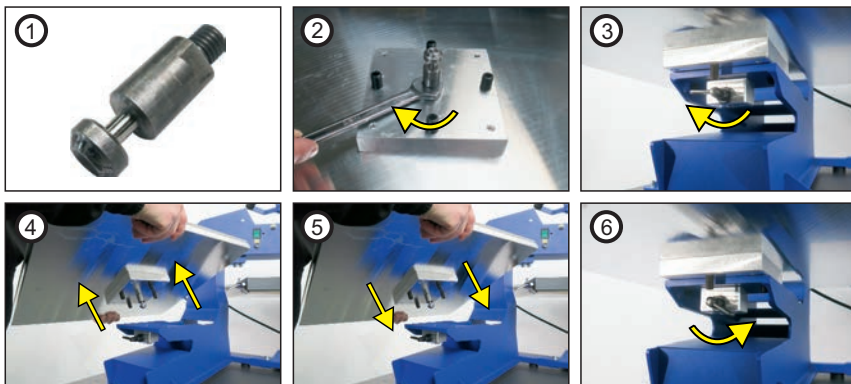
The pressure adjustment can be done using the knob on the top of the press. Adjust the pressure when the press is open. The pressure must not be too high as this can damage the machine. After every change of the pressure settings, close the heat press to check the new settings. Damages, which occur as a result of a too high pressure adjustment, are excluded from the warranty. The manufacturer does not respond for damages caused by not following the instructions above.

On the SCHULZE Blue Swing Press it is possible to adjust the pressure force very precisely. In order to adjust the pressure

1. Put the material on the base plate
2. Close the heat press and check the pressure, then open the press
3. To increase the pressure, turn the knob left
4. To reduce the pressure, turn the knob right


3.6 Replacement of the base plate

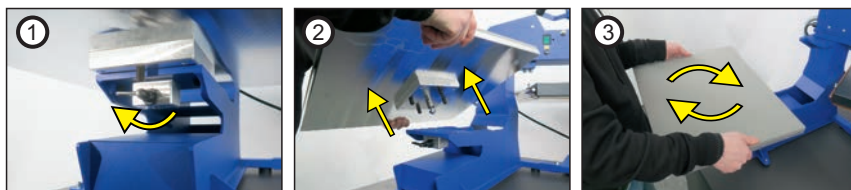
1. Mount the quick release connector (image 1) with a wrench key (13) to the base plate (image 2);
2. Pull out the drawer with the base plate;
3. Set the quick release latch to the  position (image 3);
4. Remove the base plate (image 4);
5. Mount the bottom plate with the installed connector into the quick release latch (image 5);
6. Set the quick release latch to the  position (image 6);



Rotation of the base plate

To rotate the base plate is necessary to:

1. Set the quick release latch to the  position (image 10);
2. Remove the base plate from the latch (image 11);
3. Rotate the base plate in the required direction (image 12);
4. Mount the base plate



4. Maintenance and replacement of parts

4.1 Daily maintenance

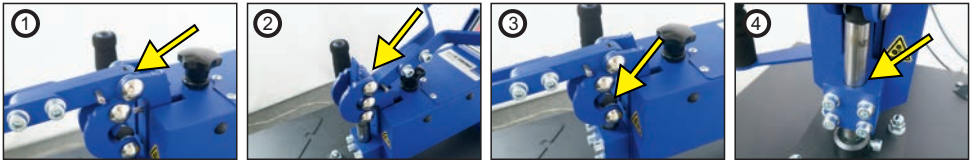
The working surface of the heating plate and the base plate have to be clean. The heating plate can be cleaned with a clean, dry cloth. Avoid contact with the heating plate – risk of burns. The silicon gum can be cleaned with a soft cloth. You can use mild household detergent. Avoid scrub sponges, solvents or fuel.

4.2 Monthly maintenance

Before beginning maintenance work, control if the press is turned off and cold. Disconnect the press from electricity. Some movable parts need to be greased. Greasing is needed after every 200 hours of usage. You can take normal car grease which is heat resistant up to 160°C.

There are points on the heat press, which have to be greased after 200 hours of usage. While greasing you have to move the pressure lever up and down slowly.

1. Grease the right and left side of the pressure lever (**picture 1**)
2. Grease the right and left side under the pressure lever (**picture 2**)
3. Grease the connection part (**picture 3**)
4. Grease the pressure shaft (**picture 4**).



4.3 Instruction for replacement of the main fuse

If the heat press does not work after switching on, check the main fuse of the press.

The main fuse 12A is placed in the upper part of the press (**picture 1**). To replace the fuse, switch off the heat press first and pull the plug. Then remove the fuse holder (**picture 2**). Replace the fuse and tighten the fuse bracket again (**picture 3**).



4.4 Instruction for replacement of the electronic device

The electronic device, controlling temperature and time, are placed inside the upper part of the press. To exchange the electronic devices, switch off the press at first and pull the plug. Then loosen two screws on both sides of the heat press (**picture 1**) and take out the electronic device (**picture 2**). Disconnect the green plug (**picture 3**) and install the new electronic device.



4.5 Instruction for replacement of the silicone mat

To replace the silicone mat, the press has to be cold and disconnected from the electricity. For the replacement you will need a new silicone mat, silicone glue, acetone and a notched trowel.

1. Remove the old silicone mat completely, using the knife.
2. Clean the plate from the old silicone glue (you can use the sandpaper).
3. Clean the surface of the plate and silicone mat (the side which will be glued) with the acetone.
4. Put the new silicone glue on the surface of the plate and use the notched trowel to spread it. Use a neutral, colorless, heat resistant silicone glue.
5. Put the new silicone foam and close the heat press with a low pressure adjustment. (by heat press with automatic open, you will need to tie the pressing arm, so it will not open)
6. After closing the press, put an additional dose of silicone glue on the edges of the plate.
7. Leave the press closed for 24 hours, till the glue gets hard.
8. Open the press and remove remaining glue and overlapping mat from the edges of the plate.

4.6 Instruction for replacement of the thermal fuse

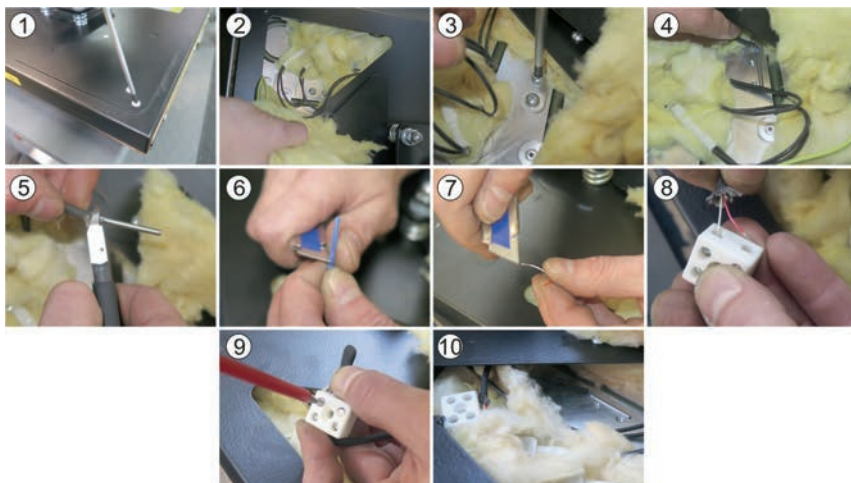
The thermal fuse has to be replaced by an authorized person and after consulting and confirming the failure with the supplier. The thermal fuse is situated on the heat plate under the cover. The thermal fuse prevent over-burning of the heat plate, if the temperature gets over the safe temperature limit. **First turn off the press, remove the plug from the socket and wait, till the heat press gets cold.**

Unscrew the cover and take out the isolation (picture 1). Unscrew the thermal fuse (picture 2) and assemble a new one (zdjęcie 3). The same should be done with the second thermal fuse (picture 4). Put in the heat isolation and tighten the cover again.



4.7 Instruction for the replacement of the temperature sensor

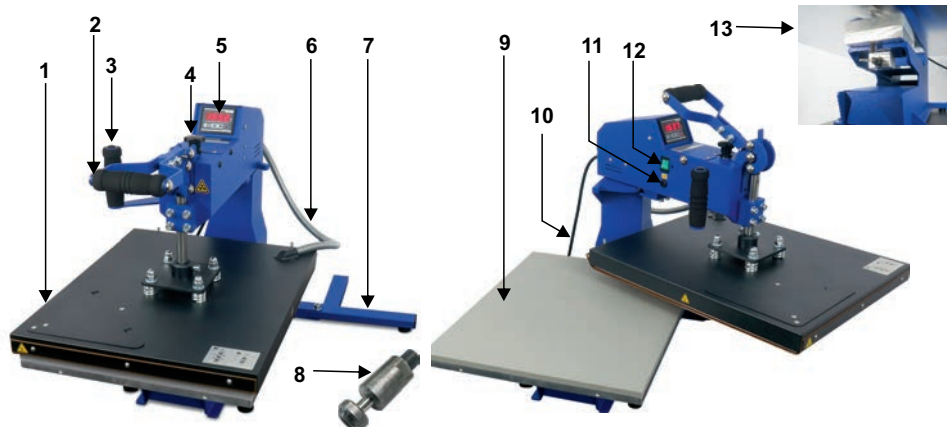
The replacement of the temperature sensor must be done by authorized personnel after reporting the failure to the press supplier. In order to replace the temperature sensor the press must be switched off, unplugged and cold. The temperature sensor is situated directly on the heating plate. It sends reading from the heating plate temperature to the electronics. Unscrew the cover of the heating plate and remove the insulation (pictures 1-2). Unscrew the temperature sensor (pictures 3-4). Remove 2 cm of cable with nippers (picture 5). Pull of the cable isolation (pictures 6-7). Insert the wires to the ceramic block and tighten them precisely (pictures 8-9). Lay the cables on the heat isolation. They should be situated between heat isolation and the cover (picture 10). Tighten the cover.



4.8 Troubleshooting

PROBLEM	POSSIBLE REASON	SOLUTION
Display is not working Heating plate is not working The green switch glows Display shows Err.5	1. Main fuse 12A is blown 2. If the fuse is working - electronic failure	1. Replace the main fuse 12A (4.3) 2. Replace the electronic device (4.4)
Display shows Err.1 or Err.2	Thermal fuse on the heat plate is broken or the CRYDOM relay is broken	Replace the thermal fuses (2 pcs; 4.6) or replace the CRYDOM relay.
Display shows Err.1 or Err.2	Temperature sensor or the cable is broken	Check the cable of the temperature sensor or replace the temperature sensor (4.7)
Heat press does not count down after closing it	START button is broken	Replace the START button
No acoustic signal after time elapse	The Sound is switched off or broken	Switch the sound on or replace the electronic device (4.4)
Display shows Err.6 Buttons on the electronic device are not working. It is not possible to set the temperature or time.	Relay CRYDOM is broken Electronic device is broken	Replace the CRYDOM relay Replace the electronic device (4.4)
The temperature of the heating plate is not the same as the temperature on the display.	Electronic memory failure	Reset the electronic device. Contact the service.
The temperature of the heat press raises very slowly - 30 minutes. One half of the heating plate do not achieve the adjusted temperature. The red diode on the display glows.	1. The wires of the heating plate are broken 2. One of the heating spirals is not working	Send the heat press to repair.

1.	Wstęp	
1.1	Spis treści	
1.	Wstęp	23
1.1	Spis treści	23
1.2	Piktogramy ostrzegawcze na maszynie	04
1.3	Budowa prasy	24
1.4	Dane techniczne	24
1.5	Zastosowanie prasy i przykładowe ustawienia	24
1.6	Wymienne płyty dolne	24
1.7	Zabezpieczenia prasy	25
1.8	Bezpieczeństwo w miejscu pracy	25
1.9	Ochrona środowiska	26
2.	Czynności przygotowawcze	26
2.1	Uwagi dotyczące transportu	26
2.2	Instrukcja montażu prasy	26
2.3	Instrukcja montażu nóżki stabilizująco-podpierającej	26
2.4	Napięcie zasilania	27
2.5	Przygotowanie prasy do pracy	27
3.	Praca na prasie	27
3.1	Programowanie elektroniki	27
3.2	Kody błędów	28
3.3	Tryb ekonomiczny „ECO”	28
3.4	Funkcja przeprasowania	28
3.5	Regulacja nacisku	28
3.6	Wymiana płyty dolnej	29
4.	Konserwacja i wymiana części	30
4.1	Codzienna konserwacja	30
4.2	Miesięczna konserwacja	30
4.3	Instrukcja wymiany głównego bezpiecznika	30
4.4	Instrukcja wymiany elektroniki	30
4.5	Instrukcja wymiany pianki silikonowej	30
4.6	Instrukcja wymiany bezpiecznika temperatury	31
4.7	Instrukcja wymiany czujnika temperatury	31
4.8	Usuwanie awarii	31
5.	Dokumentacja	32
5.1	Części zamienne	32
5.2	Schemat połączeń	33
5.3.3	Warunki gwarancji	34
5.4	Deklaracja zgodności	35



- | | |
|--|--|
| <ol style="list-style-type: none"> 1. Płyta grzewcza 2. Ramię dociskowe 3. Uchwyt przesuwania płyty grzewczej 4. Pokrętko ustawiania nacisku 5. Elektronika 6. Wąż spiralny 7. Nóżka podpierająco-stabilizująca | <ol style="list-style-type: none"> 8. Złącze szybkiego montażu 9. Płyta dolna z pianką silikonową 10. Przewód zasilający z wtyczką 11. Bezpiecznik główny 12A 12. Wyłącznik główny 13. Wcięcia ułatwiające nakładanie koszulek |
|--|--|

1.4 Dane techniczne

Dane techniczne	SCHULZE Blue Swing Press
Wymiary zewnętrzne	57 (128) x 68 x 55 cm
Wymiary do transportu	95 x 80 x 74 cm
Powierzchnia robocza	40 x 50 cm
Waga	44 kg
Bezpiecznik	12A
Zasilanie	230 VAC
Moc	2,4 kW
Max. nacisk	ok. 800 kg
Zakres temperatury	0 + 220°C
Czas wygrzewania	1 Sek. - 99 min. 59 sek.
Hałas	Maszyna generuje hałas mniejszy niż 70dB (A)

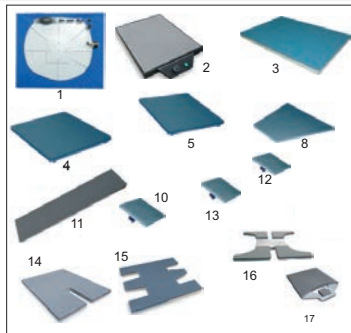
1.5 Zastosowanie prasy i przykładowe ustawienia

Prasa wykorzystywana jest do przenoszenia transferów i folii transferowych na tekstyliu. Aby osiągnąć wymagany efekt należy skontaktować się z producentem materiałów. Oto niektóre przykładowe ustawienia:

Folia FlexS	155°C – 160°C	czas 15 sekund
Folia A-Flex	155°C – 160°C	czas 15 sekund
Folia Flock	160°C – 180°C	czas 15 sekund
Sublimacja	190°C – 205°C	czas 50 sekund

Podane powyżej informacje mogą ulec zmianie, dlatego należy zawsze przeprowadzić test.

1.6 Wymienne płyty dolne



Prasę można wyposażyć dodatkowo w płyty dolne o innych rozmiarach. Instrukcja wymiany płyt znajduje się w rozdziale 3.1.1.

- | | |
|---------------------------|--------------------------------------|
| 1. Płyta membranowa | 30 x 30 cm / 38 x 45 cm / 40 x 50 cm |
| 2. Dolna płyta grzewcza | 40 x 50 cm / 20 x 20 cm / 28 x 38 cm |
| 3. Płyta perforowana | 38 x 45 cm / 40 x 50 cm |
| 4. Płyta dolna | 40 x 50 cm |
| 5. Płyta dolna | 38 x 45 cm |
| 6. Płyta dolna | 28 x 38 cm |
| 7. Płyta dolna | 25 x 25 cm |
| 8. Płyta dolna trapezowa | 20 x 38 x 43 cm |
| 9. Płyta dolna | 22 x 32 cm |
| 10. Płyta dolna | 20 x 20 cm |
| 11. Płyta dolna | 10 x 45 cm |
| 12. Płyta dolna | 12 x 12 cm |
| 13. Płyta dolna | 10 x 13 cm |
| 14. Płyta dolna POLO | 30 x 50 cm / 40 x 50 cm |
| 15. Płyta dolna do kłapek | |
| 16. Płyta dolna do obuwia | |
| 17. Płyta dolna Label | |

1.7 Zabezpieczenia prasy

W celu zapewnienia maksymalnego bezpieczeństwa pracy, urządzenie SCHULZE Blue Swing Press zostało wyposażone w kilka niezależnych zabezpieczeń.

Główny bezpiecznik

Bezpiecznik znajduje się w górnej części prasy, obok włącznika głównego. W przypadku przeciążenia chroni on prasę przed uszkodzeniem. Jeżeli bezpiecznik został uszkodzony, należy go wymienić. Instrukcja wymiany bezpiecznika znajduje się w rozdziale 4.3.

Bezpiecznik temperatury

Bezpiecznik temperatury znajduje się bezpośrednio na płycie grzewczej i przerywa dopływ prądu w przypadku, gdy temperatura grzałki osiągnie 280°C. Gdy bezpiecznik temperatury rozłączy obwód, temperatura płyty spadnie do ok. 90°C, a następnie ponownie wzrośnie. Bezpiecznik temperatury z czasem może ulec zużyciu i rozłączać obwód przy niższej temperaturze, np. 180°C. Należy wówczas jak najszybciej wymienić bezpiecznik temperatury. Instrukcja wymiany bezpiecznika temperatury znajduje się w rozdziale 4.6.

Sygnal dźwiękowy

3 sekundy przed końcem wygrzewania na prasie rozlega się sygnał dźwiękowy, który ostrzega przed zakończeniem wygrzewania.

1.8 Bezpieczeństwo w miejscu pracy

Przygotowanie i montaż

Montaż i przygotowanie prasy musi się odbywać pod nadzorem osoby upoważnionej. Ze względu na dużą wagę prasy, montaż musi być przeprowadzony przez dwie lub więcej osób. Prasa powinna być ustawiona na równej, niepalnej powierzchni w pomieszczeniu o stałej temperaturze i wilgotności. Pomieszczenie, w którym będzie użytkowane urządzenie nie może być zakurzone, kurz bowiem wpływa negatywnie na elementy znajdujące się w prasie. Bardzo ważne! Prasa może być podłączona wyłącznie do instalacji wyposażonej w urządzenie ochronne różnicowoprądowe, przeciwporażeniowe. Błat stołu powinien znajdować się na wysokości dopasowanej do wzrostu operatora. Maszyna jest przeznaczona wyłącznie do użytku przemysłowego.

Sprawdzenie prasy

Po prawidłowej instalacji i montażu prasy należy koniecznie sprawdzić czy prasa działa poprawnie, nie została uszkodzona w czasie transportu i czy nie ma żadnych niedociągnięć w zakresie bezpieczeństwa. Ten test może być przeprowadzony tylko przez pracodawcę bądź inną przez niego upoważnioną osobę i ma na celu sprawdzenie poprawności montażu oraz prawidłowości funkcjonowania prasy. Jeżeli w trakcie oględzin stwierdzone zostaną uchybienia lub nieprawidłowości w działaniu prasy należy sporządzić pisemny protokół z oględzin i w ciągu 7 dni roboczych dostarczyć go do dostawcy lub producenta. Do momentu wyjaśnienia zabrania się używania prasy.

Informacje i szkolenia

Zgodnie z przepisami BHP pracodawca lub inna przez niego upoważniona osoba zobowiązana jest zapoznać pracownika obsługującego prasę z pełną instrukcją obsługi oraz przekazać informacje na temat zagrożeń w przypadku niewłaściwego użytkowania prasy. Informacje te muszą być przekazane w zrozumiałej, przyjętej w firmie formie.

Każdy użytkownik zobowiązany jest do bezpiecznego użytkowania maszyny, zastosowania się do zaleceń producenta oraz zapoznania się z dodatkowymi zagrożeniami. Użytkowanie prasy oznacza, że użytkownik zapoznał się z instrukcją oraz jest świadomy ewentualnych zagrożeń, wynikających z pracy przy maszynie.

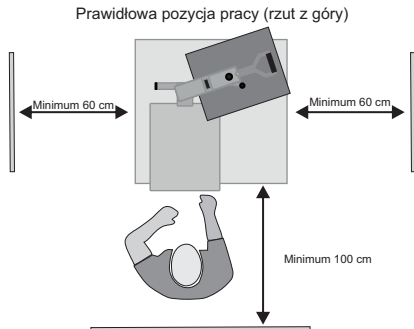
Bezpieczeństwo

W celu zapewnienia optymalnego bezpieczeństwa prosimy o dokładne zapoznanie się z instrukcją obsługi. Przy maszynie może pracować tylko jedna osoba. Maszyna musi pozostać pod stałym nadzorem osoby obsługującej przez cały czas pracy, aż do momentu jej wyłączenia. Regulacja nacisku musi odbywać się przy otwartej prasie. W obrębie pracy maszyny nie mogą znajdować się osoby postronne. Należy uważać na płytę grzewczą – niebezpieczeństwo poparzenia. Dopuszcza się stosowanie przez operatora środków ochrony indywidualnej (rękawice ochronne). Uwaga! Prasa otwiera się automatycznie - należy zachować bezpieczną odległość. Podczas prac konserwacyjnych wtyczka zasilająca prasę musi być wyciągnięta z gniazda zasilającego. Podczas wygrzewania niektórych materiałów może wydzielać się nieprzyjemny zapach. Dlatego na stanowisku pracy należy sprawdzić konieczność zastosowania dodatkowej wentylacji mechanicznej przez Inspektora BHP. Wydajność instalacji wentylacyjnych powinna być dobrana indywidualnie w zależności od wielkości pomieszczenia i rodzaju stosowanych farb.

Należy zapewnić swobodny dostęp do prasy od strony pulpitu sterowniczego jak również zapewnić swobodne drogi transportu dla materiałów do druku. Maszyna nie może być ustawiana w ciągach komunikacyjnych, drzwiach itp. Przewody elektryczne zasilające maszynę należy umieścić w bezpieczny sposób, aby nie stanowiły zagrożenia dla osób obsługujących maszynę lub przechodzących obok niej. W przypadku uszkodzenia przewodów zasilających należy przerwać pracę, wyłączyć prasę, wyciągnąć wtyczkę zasilającą z sieci i skontaktować się z serwisem. Nie należy wykonywać żadnych napraw we własnym zakresie, nie odkręcać pokryw w czasie pracy.

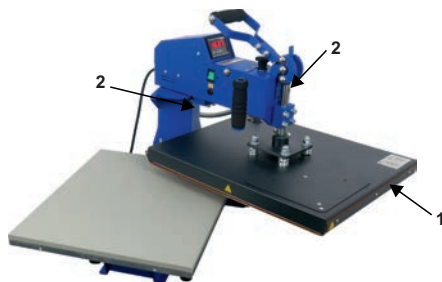
Pozycja pracy

Osoba obsługująca urządzenie musi mieć swobodny dostęp do wszystkich przycisków i włączników.



Pozostałe ryzyka i zagrożenia


Na maszynie znajduje się kilka części, które mogą stanowić zagrożenie. Nie można wyeliminować tych części ze względu na funkcjonalność maszyny. Części te zostały oznaczone na maszynie tabliczkami ostrzegawczymi. Miejsca niebezpieczne na maszynie zostały przedstawione na poniższym zdjęciu: 1. Płyta grzewcza - niebezpieczeństwo poparzenia; 2. Zakleszczenie



Prasa spełnia wymagania zasadnicze określone w rozporządzeniu dla maszyn. Powyższe zostało opracowane na podstawie normy PN-EN 12100:2012. Maszyna jest na bieżąco aktualizowana oraz modernizowana, aby ulepszyć jej pracę oraz bezpieczeństwo. Wszelkie uwagi należy kierować do dostawcy lub producenta.

1.9 Ochrona środowiska

Opakowanie, w którym dostarczone zostanie urządzenie musi zostać zutilizowane zgodnie z obowiązującymi zasadami.

Nie wolno wyrzucać urządzeń oznaczonych symbolem  razem z odpadami domowymi. Niepotrzebną maszynę można oddać do producenta lub zutilizować w sposób przyjazny dla środowiska za pomocą odpowiednich systemów utylizacji.

2. Czynności przygotowawcze

2.1 Uwagi dotyczące transportu

Prasa SCHULZE Blue Swing Press pakowana jest w karton i umieszczana na palecie. Zaraz po otrzymaniu prasy należy sprawdzić, czy opakowanie jest w dobrym stanie, a prasa nie jest uszkodzona. Należy wykonać to przy kurierze. Należy również odkręcić sklejkę transportową, przykręconą do prasy dwiema śrubami. Jeżeli prasa będzie w późniejszym terminie odsyłana do innego miejsca, należy umieścić ją w identyczny sposób w opakowaniu. Do dalszego transportu urządzenie musi być schłodzone, a ramię prasy zamknięte.

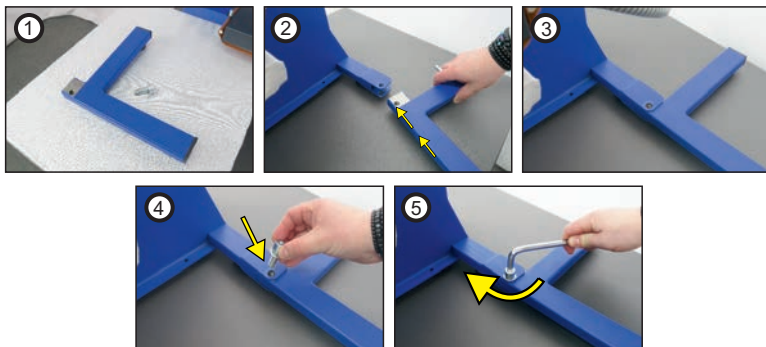
2.2 Instrukcja montażu prasy

Prasa dostarczana jest w kartonie. Po wyciągnięciu jej z opakowania, zamontowaniu nóżki podpierającej i podłączeniu do gniazda zasilającego, prasa gotowa jest do pracy. Wyjęcie prasy z kartonu i postawienie jej na miejsce przeznaczenia należy przeprowadzić ostrożnie w dwie osoby. Uwaga! Górna część prasy jest ruchoma. Prasa nie wymaga dodatkowego montażu ani przytwierdzenia do powierzchni. Prasę należy umieścić na stabilnej podstawie bez kółek.

2.3 Instrukcja montażu nóżki stabilizująco- podpierającej

Prasa posiada nóżkę stabilizacyjną (zdjęcie 1), którą należy odpowiednio zamontować, aby urządzenie było stabilne podczas pracy. Aby zamontować nóżkę stabilizująco- podpierającą należy:

1. Umieścić stabilizator w prawidłowej pozycji (zdjęcie 2)
2. Włożyć śrubę mocującą w otwór (zdjęcie 3 i 4)
3. Dokręcić śrubę (zdjęcie 5)



2.4 Napięcie zasilania

Prasę SCHULZE Blue Swing Press należy podłączyć do zasilania o napięciu 230VAC 50/60Hz.

Prasa wyposażona jest w przewód zasilający z wtyczką. Należy zwrócić szczególną uwagę na to, czy gniazdo zasilające jest w dobrym stanie i czy podłączony jest w nim obwód ochronny.

Bardzo ważne! Prasa może być podłączona wyłącznie do instalacji wyposażonej w zabezpieczenie przeciwporażeniowe. Podłączenie prasy do gniazda sieciowego bez dodatkowego uziemienia lub z niesprawnym uziemieniem jest niebezpieczne i może doprowadzić do nieszczęśliwego wypadku lub do uszkodzenia prasy. Uszkodzenia wynikające z nieprawidłowego podłączenia prowadzą do utraty gwarancji.

2.5 Przygotowanie prasy do pracy

Przy włączaniu prasy rączka prasy musi być zawsze podniesiona do góry. Prasa musi być otwarta także gdy trwa jej rozgrzewanie. Aby włączyć prasę należy przełączyć zielony wyłącznik znajdujący się na ruchomej części prasy. Zielony wyłącznik się świeci i prasa rozgrzewa się aż do zaprogramowanej temperatury. Aby uruchomić proces wygrzewania należy zamknąć prasę. Nastąpi odliczanie. Na 3 sekundy przed upływem ustawionego czasu prasa wydaje sygnał dźwiękowy informujący, że należy otworzyć prasę. Po zakończeniu pracy wyłącznik musi być wyłączony, a przewód zasilający z wtyczką wyciągnięty z gniazda.

3. Praca na prasie

3.1 Programowanie elektroniki

Po włączeniu prasy na wyświetlaczu pokazuje się aktualna temperatura płyty grzewczej, a prasa rozgrzewa się do ustawionej temperatury.

Aby wejść do **menu ustawień temperatury i czasu** należy przytrzymać przycisk „setup” przez ok. 3 sekundy.

Menu ustawień temperatury i czasu:

1. TEMPERATURA - Na wyświetlaczu pojawi się aktualnie zaprogramowana temperatura. Wartość można zmienić za pomocą przycisków „+” i „-”

2. CZAS WYGRZEWANIA - Nacisnąć „setup” - Na wyświetlaczu pojawi się aktualnie zaprogramowany czas wygrzewania. Wartość można zmienić za pomocą przycisków „+” i „-”

3. CZAS PRZEPRASOWANIA - Nacisnąć „setup” - Na wyświetlaczu pojawi się aktualnie zaprogramowany czas przeprasowania. Wartość można zmienić za pomocą przycisków „+” i „-”.

Nacisnąć krótko „setup” - Wyjście do głównego menu.

lub

Przytrzymać „setup” przez 3 sekundy - **Wejście do Menu ustawień ECO i dźwięku.**

Menu ustawień ECO i dźwięku:

1. TRYB PRACY ECO – Na wyświetlaczu pojawi się aktualnie wybrany tryb pracy eco. Tryb pracy można zmienić za pomocą przycisków „+” i „-”.

OFF – Tryb ekonomiczny wyłączony

0,5 H – Tryb ekonomiczny włączony; po 30 min. bez pracy temperatura płyty grzewczej spadnie o 50°C; po następnych 60 min. nastąpi wyłączenie grzałek.

1 H – Tryb ekonomiczny włączony; po 60 min. bez pracy temperatura płyty grzewczej spadnie o 50°C; po następnych 60 min. nastąpi wyłączenie grzałek.

2 H – Tryb ekonomiczny włączony; po 120 min. bez pracy temperatura płyty grzewczej spadnie o 50°C; po następnych 60 min. nastąpi wyłączenie grzałek.

Nacisnąć krótko „setup” - Wejście do ustawień dźwięku.

2. Ustawienia dźwięku – Na wyświetlaczu pojawi się symbol aktualnie zaprogramowanego sygnału dźwiękowego. Sygnał dźwiękowy można zmienić lub wyłączyć za pomocą przycisków „+” i „-”. Sygnały dźwiękowe:

- BELL0 – Sygnał dźwiękowy wyłączony.

- BELL1, BELL2, BELL3 – Sygnały dźwiękowe o różnej głośności.

Nacisnąć krótko „setup” - powrót do głównego menu.

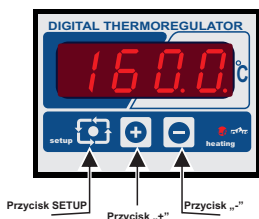
Kontrola zaprogramowanych danych (Menu główne)

Nacisnąć i przytrzymać „+” - Na wyświetlaczu pojawi się zaprogramowana temperatura.

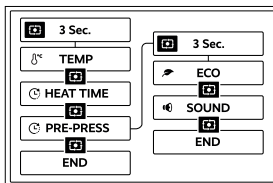
Nacisnąć i przytrzymać „-” - Na wyświetlaczu pojawi się zaprogramowany czas.

Nacisnąć przycisk „setup” - Za ostatnią cyfrą na wyświetlaczu pojawi się kropka. Funkcja przeprasowania włączona (więcej w rozdziale 3.4)

Objaśnienia przycisków



Schemat programowania



3.2 Kody błędów

Prasa jest wyposażona w elektronikę, która sygnalizuje nieprawidłowości w funkcjonowaniu prasy, wyświetlając kody błędów.

Poszczególne kody oznaczają:

- ERR.1 – brak czujnika temperatury (awaria czujnika)
- ERR.2 – zwarty czujnik temperatury (awaria czujnika)
- ERR.3 – zmierzona rezystancja czujnika poza zakresem (za mała rezystancja, przekroczona minimalna wartość tabeli)
- ERR.4 – zmierzona rezystancja czujnika poza zakresem (za duża rezystancja, przekroczona maksymalna wartość tabeli)
- ERR.5 – brak wzrostu temperatury w ciągu 3 minut mimo grzania pełną mocą (uszkodzony bezpiecznik temperatury)
- ERR.6 – brak spadku temperatury w ciągu 3 minut mimo braku grzania (uszkodzony CRYDOM)
- ERR.7 – za wysoka temperatura, powyżej 240°C (uszkodzony CRYDOM)

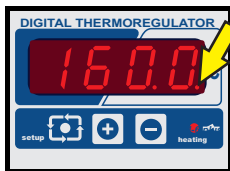
Błędy ERR.3 i ERR.4 mogą wystąpić w przypadku złego wyskalowania urządzenia.

3.3 Tryb ekonomiczny „ECO”

Tryb "Eco" jest specjalnym ekonomicznym trybem pracy prasy, który umożliwia znaczne oszczędności w zużyciu energii elektrycznej. W przypadku dłuższych przerw między kolejnymi pracami, prasa automatycznie obniża temperaturę płyty grzewczej, powodując tym zmniejszone zużycia energii elektrycznej.

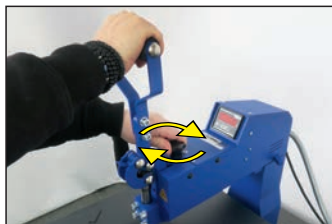
Spadek temperatury o -50°C następuje po		Wyłączenie się grzałek następuje po kolejnych
OFF	-	-
0,5 H	30 minutach	60 minutach
1 H	60 minutach	60 minutach
2 H	120 minutach	60 minutach

3.4 Funkcja przeprasowania



Prasa wyposażona jest w funkcję przeprasowania, która umożliwia wstępne przeprasowanie materiału w celu usunięcia wilgoci, wyrównania materiału i jego rozgrzania przed wykonaniem transferu. Aby włączyć lub wyłączyć funkcję przeprasowania należy nacisnąć krótko przycisk „setup”. Pojawienie się kropki za ostatnią cyfrą na wyświetlaczu oznacza, że tryb przeprasowania został aktywowany (zdejście).

3.5 Regulacja nacisku





Regulacja nacisku odbywa się za pomocą pokrętki znajdującego się w górnej części prasy. Należy zwrócić uwagę aby regulacja nacisku odbywała się przy otwartej prasie. Nacisk nie może być zbyt duży ponieważ może to doprowadzić do uszkodzenia prasy. Po każdej zmianie nacisku należy przeprowadzić test w celu sprawdzenia jakości nadruku. Uszkodzenia wynikające z ustawienia zbyt dużego nacisku prowadzą do utraty gwarancji. Z tego względu producent nie odpowiada za uszkodzenia, wynikające ze zbyt dużego nacisku lub niewłaściwej obsługi prasy.

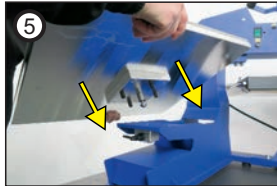
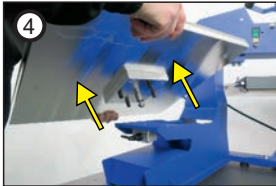
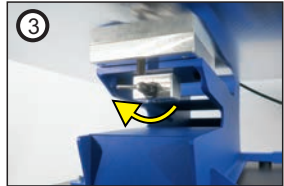
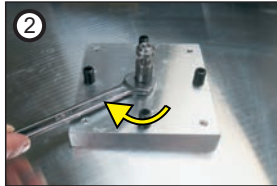
Na prasie SCHULZE Blue Swing Press można dokładnie ustawić siłę nacisku. Aby ustawić nacisk należy:

1. Położyć materiał na płycie dolnej
2. Zamknąć prasę sprawdzając tym samym nacisk, po czym otworzyć prasę
3. Aby zwiększyć nacisk należy obrócić śrubę w lewo
4. Aby zmniejszyć nacisk należy obrócić śrubę w prawo

3.6 Wymiana płyt dolnych


W prasie SCHULZE Blue Swing Press istnieje możliwość wymiany płyty dolnej na inne rodzaje, które zostały opisane w rozdziale 1.7. Aby wymienić płytę dolną należy:

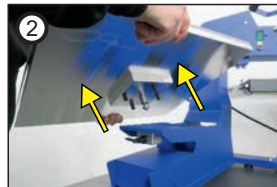
1. Złącze szybkiego montażu (**zdjęcie 1**) zamontować za pomocą klucza płaskiego nr 13 do płyty dolnej (**zdjęcie 2**);
2. Odchylić płytę grzewczą;
3. Ustawić zatrzask szybkiego montażu na pozycję  (**zdjęcie 3**);
4. Wypiąć płytę dolną (**zdjęcie 4**);
5. Zamontować płytę dolną z zamontowanym złączem w zatrzask szybkiego montażu (**zdjęcie 5**);
6. Ustawić zatrzask szybkiego montażu na pozycję  (**zdjęcie 6**);



Obrót płyty dolnej

Aby obrócić płytę dolną należy:

1. Przekręcić zatrzask szybkiego montażu na pozycję  (**zdjęcie 7**);
2. Wypiąć płytę z zatrzasku (**zdjęcie 8**);
3. Obrócić płytę dolną w żądanym kierunku (**zdjęcie 9**);
4. Zamontować płytę dolną



4. Konserwacja i wymiana części

4.1 Codzienna konserwacja

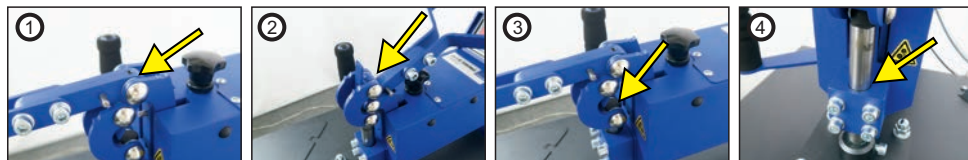
Powierzchnia robocza płyty grzewczej oraz płyty dolnej muszą być utrzymywane w czystości. Płytę grzewczą należy czyścić czystą i suchą ściereczką. Należy unikać bezpośredniego kontaktu z płytą grzewczą – niebezpieczeństwo poparzenia. Piankę silikonową należy czyścić miękką ściereczką. Do czyszczenia pianki można zastosować łagodne środki czyszczące. Zabrania się stosowania rozpuszczalników i benzyny do czyszczenia prasy.

4.2 Miesięczna konserwacja

Przed rozpoczęciem konserwacji prasy należy sprawdzić czy jest ona wyłączona, a płyta grzewcza jest zimna. Niektóre ruchome części należy nasmarować. Smarowanie powinno być przeprowadzane po każdych 200 godzinach pracy maszyny. Można użyć do tego zwykłego smaru samochodowego, który jest odporny na temperaturę do 160°C.

Na prasie znajdują się 4 punkty które muszą zostać nasmarowane po każdych 200 godzinach pracy maszyny. Przy smarowaniu należy ramię dociskowe prasy powoli opuszczać i podnosić, aby dokładnie rozprowadzić smar.

1. Na ramieniu dociskowym, smarować z lewej i z prawej strony (zdjęcie 1)
2. Pod ramieniem naciskowym, smarować z lewej i z prawej strony (zdjęcie 2)
3. Z góry wałka dociskowego (zdjęcie 3)
4. Na wałku dociskowym (zdjęcie 4).



4.3 Instrukcja wymiany głównego bezpiecznika

Jeżeli prasa po włączeniu nie działa, a główny wyłącznik się świeci, należy sprawdzić główny bezpiecznik w prasie. Bezpiecznik znajduje się w ruchomej części prasy, przy wyłączniku głównym (zdjęcie 1). Aby wymienić bezpiecznik, **należy najpierw wyłączyć prasę oraz wyciągnąć wtyczkę z gniazda zasilającego**. Przy pomocy śrubokręta odkręcić gniazdo bezpiecznikowe (zdjęcie 1), wyciągnąć przepalony bezpiecznik (zdjęcie 2), wymienić bezpiecznik (zdjęcie 3) i ponownie przykręcić gniazdo bezpiecznika.



4.4 Instrukcja wymiany elektroniki

W ruchomej części prasy znajduje się elektronika, która steruje temperaturą i czasem prasy.

Aby wymienić elektronikę **należy najpierw wyłączyć prasę, wyciągnąć wtyczkę z gniazda zasilającego i odczekać aż urządzenie się ochłodzi**. Poluzować dwie śruby blokujące z obu stron prasy (zdjęcie 1) i wyciągnąć elektronikę z korpusu prasy (zdjęcie 2). Wypiąć zieloną wtyczkę z elektroniki (zdjęcie 3). Wpiąć w nową elektronikę zieloną wtyczkę a następnie przymocować elektronikę w prasie.



4.5 Instrukcja wymiany pianki silikonowej

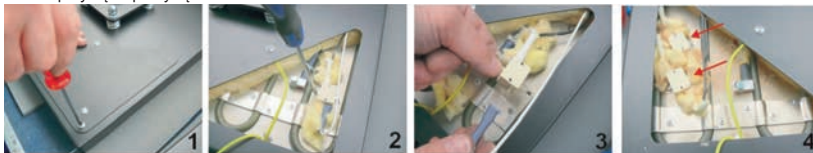
Przed wymianą pianki silikonowej należy wyłączyć prasę, wyciągnąć wtyczkę z gniazda zasilającego i odczekać aż się prasa ochłodzi. Do wymiany należy przygotować nową piankę, silikon i szpachelkę do rozprowadzenia silikonu.

1. Usunąć starą piankę z płyty dolnej za pomocą noża.
2. Oczyścić płytę dolną z pozostałości silikonu (można użyć papieru ściernego).
3. Przemycić powierzchnię płyty oraz piankę (od strony, którą ma być przyklejona) acetonem technicznym
4. Nałożyć na płytę neutralny, bezbarwny i odporny na wysoką temperaturę silikon oraz rozprowadzić go grzebieniem tak, aby powstała równomierna warstwa.
5. Przyłożyć piankę i zamknąć prasę ustawiając lekki nacisk.
6. Po zamknięciu prasy, należy rozprowadzić dodatkową porcję silikonu wzdłuż krawędzi płyty.
7. Prasę należy pozostawić zamkniętą na 24 godziny.
8. Po wyschnięciu można otworzyć prasę i odciąć wystające krawędzie pianki silikonowej.

4.6 Instrukcja wymiany bezpiecznika temperatury

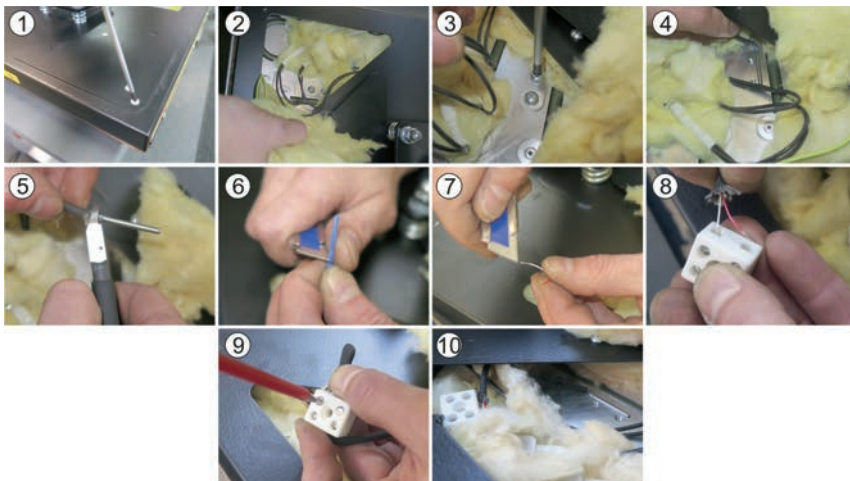
Wymianę bezpiecznika temperatury musi przeprowadzić osoba uprawniona, po uzgodnieniu awarii z dostawcą prasy. Bezpiecznik temperatury znajduje się na płycie grzewczej pod osłoną płyty grzewczej w jej lewym rogu pod trójkątną pokrywą. Bezpiecznik temperatury zapobiega przegrzaniu się płyty grzewczej powyżej temperatury bezpiecznej.

Przed wymianą bezpiecznika temperatury należy wyłączyć prasę, wyciągnąć wtyczkę z gniazda zasilającego i odczekać aż prasa się ochłodzi. Odkręcić pokrywę na płycie grzewczej i wyciągnąć izolację (zdjęcie 1). Odkręcić bezpiecznik temperatury (zdjęcie 2) i zamontować nowy (zdjęcie 3). Przykręcić go do płyty grzewczej. W prasie SCHULZE Blue Swing Press należy wymienić oba bezpieczniki (zdjęcie 4). Włożyć izolację i ponownie przykręcić pokrywę.



4.7 Instrukcja wymiany czujnika temperatury

Wymianę czujnika temperatury może dokonać wyłącznie osoba uprawniona, po uzgodnieniu awarii z dostawcą prasy. Aby wymienić czujnik temperatury należy najpierw wyłączyć prasę i wyciągnąć wtyczkę z gniazda zasilającego oraz odczekać aż prasa się ochłodzi. Czujnik temperatury znajduje się bezpośrednio na płycie grzewczej. Podaje on aktualną temperaturę płyty grzewczej do elektroniki. Odkręcić pokrywę płyty grzewczej, zdjąć ją i ostrożnie wyjąć izolację (zdjęcia 1-2). Odkręcić i wyjąć czujnik temperatury (zdjęcia 3-4). Obciąć szczypcami przewody czujnika w odległości ok. 2 cm (zdjęcie 5). Zdjąć izolację z przewodów (zdjęcia 6-7). Wsunąć przewody do ceramicznej kostki i dokładnie przykręcić (zdjęcia 8-9). Ostrożnie wsunąć przewody pod pokrywę płyty grzewczej. Przewody powinny znajdować się między izolacją ciepłą a pokrywą (zdjęcie 10). Założyć ponownie pokrywę i przykręcić.

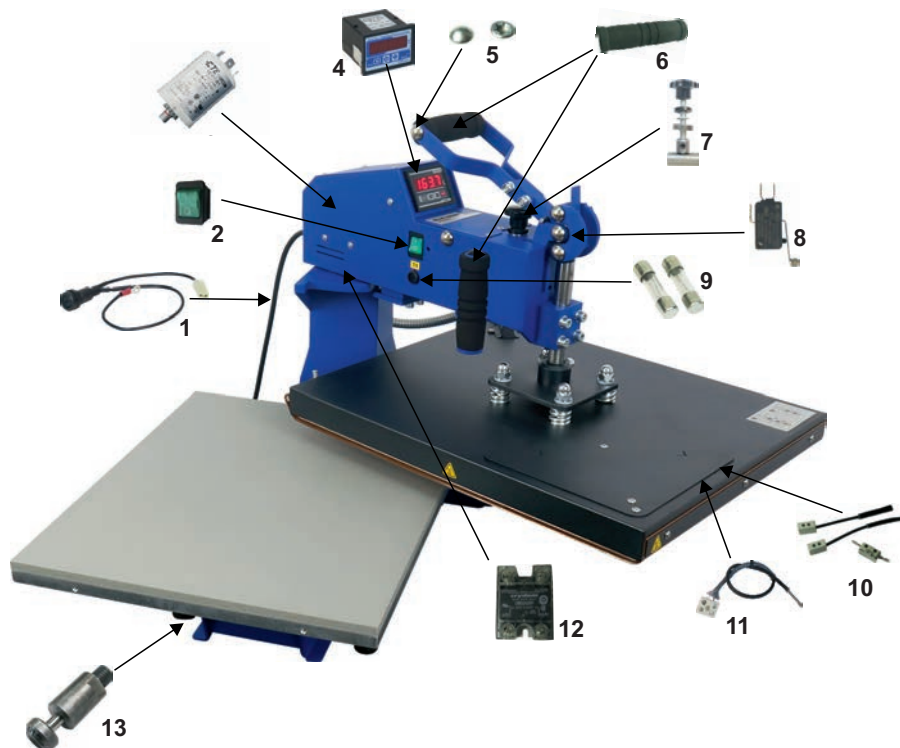


4.8 Usuwanie awarii

OBJAWY	RODZAJ AWARII	SPOSÓB NAPRAWY
Zielony wyłącznik świeci Wyświetlacz nie działa Prasa nie grzeje Wyświetlacz pokazuje Err. 5	1. Przepalony bezpiecznik główny 12A 2. Jeżeli bezpiecznik jest dobry, awaria elektroniki	1. Wymienić bezpiecznik główny 12A (4.3) 2. Wymienić elektronikę (4.4)
Wyświetlacz pokazuje Err. 1 lub Err. 2	Uszkodzony bezpiecznik temperatury na płycie grzewczej lub uszkodzony przełącznik CRYDOM.	Wymienić bezpieczniki temperatury pod osłoną płyty grzewczej (2 szt., 4.6) lub wymienić przełącznik CRYDOM
Prasa nie odlicza czasu Brak sygnału dźwiękowego	Uszkodzony czujnik temperatury lub przerwany przewód czujnika. Awaria przycisku „start” Wyłączony lub uszkodzony sygnał dźwiękowy.	Sprawdź przewody do czujnika temperatury lub wymienić go (4.7). Wymienić przycisk „start” Włączyć sygnał dźwiękowy lub wymienić elektronikę (4.4)
Wyświetlacz pokazuje Err.6 Elektronika nie działa, nie można zaprogramować nowej temp. lub czasu	Awaria przełącznika CRYDOM Uszkodzona elektronika	Wymienić przełącznik Wymienić elektronikę (4.4)
Temperatura płyty grzewczej nie zgadza się ze wskazaniem na wyświetlaczu. Prasa nie dogrzewa lub przegrzewa Prasa rozgrzewa się powoli (30 minut). Na jednej połowie płyty grzewczej temperatura jest wyższa niż na drugiej połowie płyty	Awaria pamięci elektroniki 1. Uszkodzone przewody płyty grzewczej 2. Jedna z dwóch grzałek jest uszkodzona	Wykonać reset elektroniki. Skontaktować się z serwisem. Wysłać prasę do naprawy

5. Dokumentation / Documentation / Dokumentacja

5.1 Ersatzteile / Spare parts list / Części zamienne



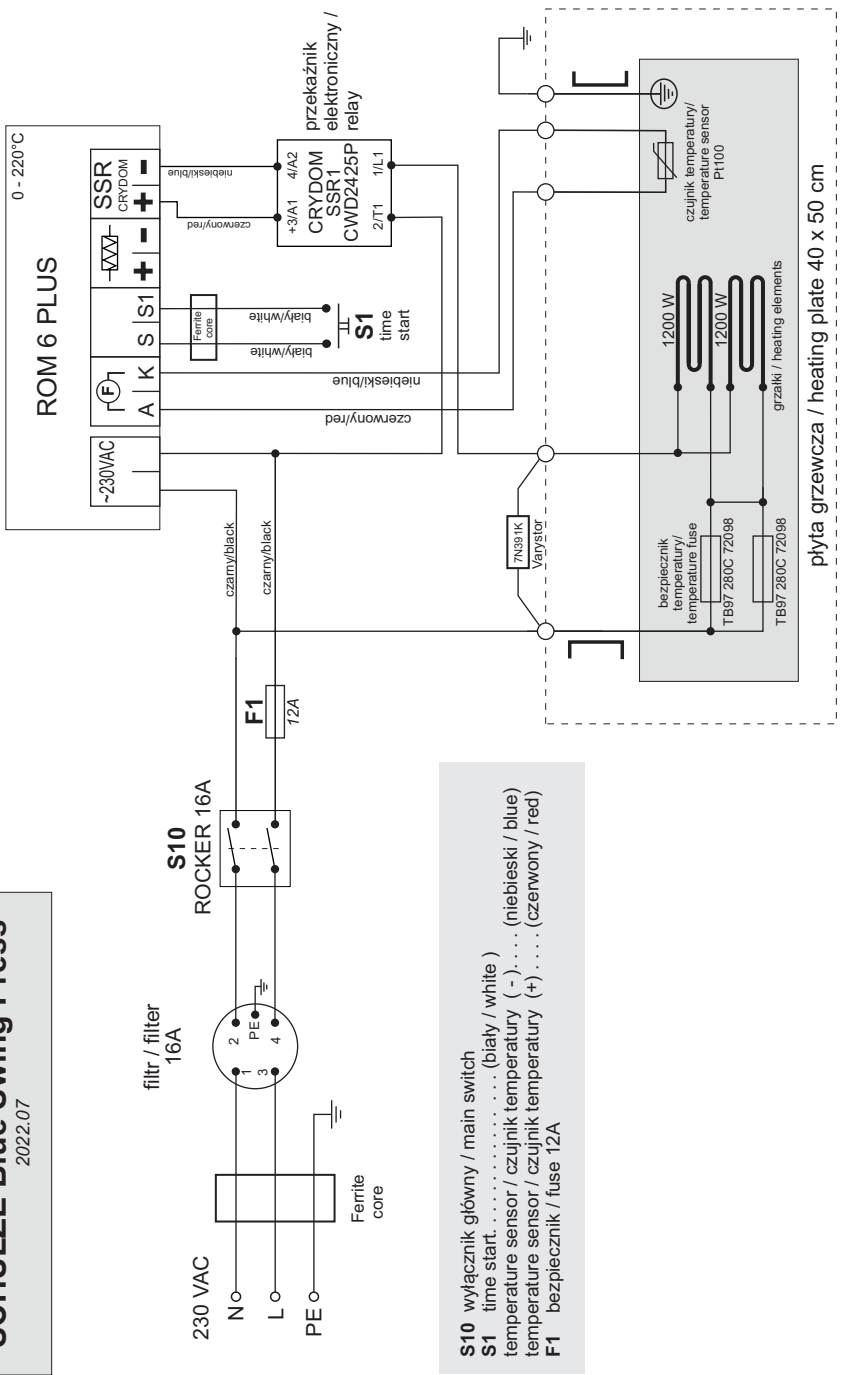
Nr	Name / Name / Nazwa	Symbol
1	Sicherungsstecker mit Kabel / Fuse socket with wires / Gniazdo bezpiecznikowe GBA-ZB4 czarne	AKC807040
2	Wippschalter grün / Rocker switch green / Przełącznik ROCKER podsw. ON-OFF 16A zielony	MAT1.TME.000020
3	Filter / Filtr 16A	MAT1.JAB.000069
4	Elektronik / Electronic module / Sterownik ROM-6+	MAT2.PO.001910
5	Endkappe / End cap / GAL-ZAB fi10	MAT2.PO.002446
6	Schwammgriff / Sponge grip / Chwył gąbka	PRA.SwEx.001
7	Druckeinstellungschraube / Pressure adjustment screw / Śruba regulacji nacisku BPL Swing	MAT1.POZ.000057
8	Mikroschalter / Microswitch / Mikroprzełącznik z dźwignią i rolką	MAT1.DAC.000061
9	Sicherung / Fuse / Bezpiecznik 12 A	MAT1.TME.000041
10	Thermosicherung/ Thermal fuse/ Bezpiecznik temperatury	AKC800969
11	Temperaturfühler PT 100/ Temperature sensor PT 100/ Czujnik temperatury PT100	PRA.UNI.000990
12	Relais / Relay / Przełącznik półprzewodnikowy CWD2425P	MAT1.POZ.000034
13	Verbindungsstück für QR (quick release) / Quick release connector / Złącze szybkiego montażu QR	PRA.UNI.001463

DEUTSCH

ENGLISH

POLSKI

SCHULZE Blue Swing Press
2022.07



S10 wyłącznik główny / main switch
S1 time start
 temperature sensor / czujnik temperatury (-) ... (niebieski / blue)
 temperature sensor / czujnik temperatury (+) ... (czerwonny / red)
F1 bezpiecznik / fuse 12A

5.3 Gewährleistungsbestimmungen / Warranty terms and conditions / Warunki gwarancji

5.3.1 Gewährleistungsbestimmungen

Schulze Transferpressen und Maschinen zum Farbdruck haben eine Gewährleistung von 24 Monaten.

Die Gewährleistung betrifft die gesamte Konstruktion der Maschine, mechanische Teile, Elektronik und Verkleidung.

Das Heizelement der Heizplatte hat eine Gewährleistung von 12 Jahren.

Thermosicherungen, Temperaturfühler, Tasten, Knöpfe und alle Federn in den Transferpressen und Maschinen zum Farbdruck haben eine Gewährleistung von 6 Monaten.

Verschleißteile wie Sicherungen, Silikongummis, Schutzbezüge und Heizmanschetten sind von der Gewährleistung ausgenommen.

Ausnahme der Gewährleistung:

1. Teile, die durch äußerliche Umstände beschädigt wurden, z.B. Wasser, elektrostatische Entladungen, mangelhafte Elektroinstallationen.
2. Komponenten und Bauteile, die durch das Anwenden von nicht für die Maschine vorgesehenen Materialien beschädigt wurden.
3. Schäden, die durch unsachgemäßen Transport oder durch Anwendung der Maschine für nicht dafür vorgesehene Zwecke, durch Fehler oder Unkenntnis des Anwenders/Käufers entstanden sind.
4. Abnutzung oder Beschädigung von Verbrauchsmaterialien, wie Heizmanschetten, Teflon Band, Silikonmatten, Luftpolster in Membranplatten, Lampen oder Glas.
5. Die Gewährleistung beinhaltet keine Erstattung von Produktionsausfällen, entgangenen Gewinnen, Nutzungsausfällen, Vertragseinbußen oder Folgeschäden an zu bedruckenden Materialien bei einem Defekt oder Ausfall des Gerätes.

5.3.2 Warranty terms and conditions

Schulze heat presses and machines have a warranty for 24 months.

This warranty includes the whole construction of the machine, mechanical elements, electronic device and covers.

The heating element has a warranty for 12 years.

Thermo fuses, temperature sensor, switches and buttons and all springs in the machines have a warranty for 6 months.

Wearing parts such as fuses, silicone rubbers, protective covers and heating sleeves are excluded from the warranty.

Warranty does not cover:

1. Components which have been damaged by external factors such as water, electrostatic discharge and others.
2. Components and parts which have been damaged as a result of using unsuitable consumables.
3. Damages caused by improper transport or use inconsistent not regarding with the operating conditions specified in this manual, caused by the fault or ignorance of the purchaser.
4. Usage or damage to consumables such as heating sleeves, Teflon tape, silicone mats, air cushions in membrane plates, lamps or glass.
5. Warranty rights do not include the purchaser's right to claim reimbursement of lost profits and costs incurred as a result of equipment failure.

5.3.3 Warunki gwarancji

Prasy termotransferowe Schulze oraz pozostałe urządzenia są objęte 24-miesięczną gwarancją.

Gwarancja obejmuje: konstrukcję maszyny, elementy mechaniczne, elektronikę i obudowę.

Element grzewczy objęty jest 12-letnią gwarancją.

Części wymienne, takie jak: bezpiecznik, czujnik temperatury, przyciski, wentylatory oraz wszystkie sprężyny i sprężyny gazowe w prasach oraz

urządzeniach objęte są 6 miesięczną gwarancją.

Urządzenie PretreatMaker jest objęte 12 miesięczną gwarancją.

Procedura zgłoszenia reklamacji odbywa się zgodnie z opisem w karcie gwarancyjnej.

Gwarancja nie obejmuje:

1. Podzespołów, które uległy uszkodzeniu pod wpływem działania czynników zewnętrznych, tj. woda, wyładowania elektrostatyczne i inne.
2. Elementów i podzespołów, które uległy uszkodzeniu w wyniku stosowania nieodpowiednich materiałów eksploatacyjnych.
3. Naprawy uszkodzeń powstałych w wyniku niewłaściwego transportowania lub użytkowania niezgodnego z warunkami eksploatacji podanymi w instrukcji, powstałych z winy lub niewiedzy nabywcy.
4. Zużycia, uszkodzenia materiałów eksploatacyjnych tj.
- teflonu - elementów grzewczych w prasach do kubków - pasów transportowych wszystkich urządzeń - pianek silikonowych - poduszek powietrznych w płytach membranowych – lampy -szkła – zaworów – dysz - gumowych uszczelkek – filtrów - gumy w opakach Simple, Simple Plus - pianki w opakach HotMug.
5. Uprawnienia z tytułu gwarancji nie obejmują prawa kupującego do domagania się zwrotu utraconych zysków, oraz poniesionych kosztów w związku z awarią urządzenia.

**Konformitätserklärung
Conformance declaration
Deklaracja zgodności**
nr BlueSWING/12/23/01

Produzent
Manufacturer
Producent

ROMANIK Andrzej Romanik ul. Przemysłowa 10 84 - 240 Reda, Polen \ Poland \ Polska

erklärt in seiner Verantwortung, dass unsere Produkte:
hereby declares that the following machine:
stwierdza, że produkt:

SCHULZE Blue Swing Press



die unter diese Erklärung fallen, den einschlägigen Richtlinien entsprechen:
is compliant with the specifications of the followings EC directives:
którego dotyczy niniejsza deklaracja, jest zgodny z odpowiednimi dyrektywami:

Maschinenrichtlinie (2006/42/EG)
Niederspannungsrichtlinie (2014/35/EU)
EMV Richtlinie (2014/30/EU)
RoHS II Richtlinie (2011/65/EU) und RoHS III Richtlinie (2015/863)

Machinery (2006/42/EC)
Low Voltage (2014/35/EU)
EMC (2014/30/EU)
RoHS II (2011/65/EU) and RoHS III (2015/863)

Dyrektywa maszynowa (2006/42/WE)
Dyrektywa niskonapięciowa (2014/35/UE)
Dyrektywa kompatybilności elektromagnetycznej EMC (2014/30/UE)
Dyrektywa RoHS II (2011/65/EU) i RoHS III (2015/863)

Angewendete Normen und technische Spezifikationen:
Used norms and technical specifications:
Zastosowane normy i specyfikacje techniczne:

PN-EN ISO 12100:2012
PN-EN 60204-1:2018-12
PN-EN 61000-6-1:2019-03
PN-EN 61000-6-3:2008/A1:2012
PN-EN ISO 13850:2016-03
PN-EN IEC 6300:2019-01

Applied quality system: testing report / 2023
Angewendet Qualitätssystem: testing report / 2023
Zastosowano system jakości: testing report / 2023

Reda, den / dnia
27.12.2023

Geschäftsinhaber / Company owner / Właściciel firmy
Andrzej Romanik

Produzent / Manufacturer / Producent:
Romanik
ul. Przemysłowa 10
84-240 Reda
Polen

Vertragshändler und Vertreter / Distributor and representative
Gröner - Schulze GmbH
Sarirstraße 5
12529 Schönefeld
Deutschland
www.groener-schulze.com

Für die technische Dokumentation ist Romanik ul. Przemysłowa 10, 84-240 Reda, Polen, befugt.
Technische Änderungen vorbehalten. Der Produzent haftet nicht für Druck- und Inhaltsfehler.

Entity authorized to prepare technical documentation and declaration of conformity: ROMANIK Andrzej Romanik ul. Przemysłowa 10, 84-240 Reda, tel. 58 6780-700, e-mail: sprzedaz@romanik.pl

